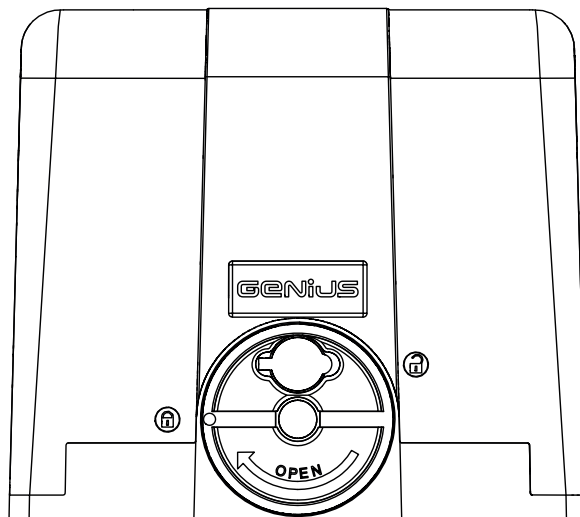


BLIZZARD 500 C

BLIZZARD 900 C



GENIUS[®]

© Copyright FAAC S.p.A. dal 2016. Tutti i diritti riservati.

Nessuna parte di questo manuale può essere riprodotta, archiviata, distribuita a terzi né altrimenti copiata, in qualsiasi formato e con qualsiasi mezzo, sia esso elettronico, meccanico o tramite fotocopia, senza il preventivo consenso scritto di FAAC S.p.A. Tutti i nomi e i marchi citati sono di proprietà dei rispettivi fabbricanti. I clienti possono effettuare copie per esclusivo utilizzo proprio. Questo manuale è stato pubblicato nel 2016.

© Copyright FAAC S.p.A. od 2016. Wszystkie prawa zastrzeżone.

Żadna część niniejszej instrukcji nie może być powielana lub archiwizowana przez strony trzecie ani rozpowszechniana dla stron trzecich bądź w jakikolwiek inny sposób kopiowana, niezależnie od formatu i techniki, w tym w wersji elektronicznej, mechanicznej lub jako fotokopia, chyba że za uprzednią pisemną zgodą FAAC S.p.A.

Wszystkie nazwy i znaki towarowe wspomniane w niniejszym dokumencie należą do ich właścicieli.

Użytkownik może sporządzać kopie wyłącznie na swój własny użytek.

Niniejsza instrukcja została opublikowana w 2016 r.

© Copyright FAAC S.p.A. depuis 2016. Tous droits réservés.

Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite, archivée ou distribuée à des tiers ni copiée, sous tout format et avec tout moyen, qu'il soit électronique, mécanique ou par photocopie, sans le consentement écrit préalable de FAAC S.p.A.

Tous les noms et les marques cités sont la propriété de leurs fabricants respectifs. Les clients peuvent faire des copies pour leur usage exclusif.

Ce manuel a été publié en 2016.

© Copyright FAAC S.p.A. del 2016. Todos los derechos están reservados.

No puede reproducirse, archivar, distribuirse a terceros ni copiarse de ningún modo, ninguna parte de este manual, con medios mecánicos o mediante fotocopia, sin el permiso previo por escrito de FAAC S.p.A.

Todos los nombres y las marcas citadas son de propiedad de los respectivos fabricantes.

Los clientes pueden realizar copias para su uso exclusivo.

Este manual se ha publicado en 2016.

© Copyright FAAC S.p.A. van 2016. Alle rechten voorbehouden.

Niets uit deze handleiding mag gereproduceerd, gearchiveerd, aan derden openbaar gemaakt of op andere wijze gekopieerd worden, in om het even welke vorm en met geen enkel middel, noch elektronisch, mechanisch of via fotokopiëren, zonder schriftelijke toestemming vooraf van FAAC S.p.A.

Alle vermelde namen en merken zijn eigendom van de respectievelijke fabrikanten.

De klanten mogen kopieën maken die enkel voor eigen gebruik bestemd zijn.

De handleiding werd in 2016 gepubliceerd.

© Copyright FAAC S.p.A. 2016. Tüm hakları saklıdır.

Bu kılavuzunun hiç bir bölümünün, FAAC S.p.A. tarafından yazılı izin olmadan yeniden üretilmesi, arşivlenmesi, üçüncü şahıslara dağıtılması ve de hiç bir formatta ve hiç bir şekilde, elektronik, mekanik veya fotokopi yöntemiyle çoğaltılması yasaktır.

Belirtilen tüm isimler ve markalar üreticinin mülkiyetindedir.

Müşteriler sadece kendi kullanımları için kopyalama işlemi yapabilirler.

Bu kılavuz 2015 yılında yayınlanmıştır.

SPIS TREŚCI

1. WPROWADZENIE DO NINIEJSZEJ INSTRUKCJI	4
1.1 Znaczenie użytych symboli	4
2.ZALECENIA OCHRONNE	5
2.1 Bezpieczeństwo instalatora	5
2.2 Transport i przechowywanie	5
2.3 Rozpakowanie i przygotowanie	6
2.4 Utylizacja produktu	6
3.BLIZZARD 500-900 C	6
3.1 Przeznaczenie	6
3.2 Ograniczenia w użyciu	6
3.3 Zabronione użycie	6
3.4 Użycie awaryjne	7
3.5 Ostrzeżenia	7
3.6 Identyfikacja produktu	7
3.7 Specyfikacja techniczna	7
3.8 Identyfikacja komponentów	8
3.9 Wymiary	8
4. WYMAGANIA INSTALACYJNE	9
4.1 Wymagania mechaniczne	9
4.2 Instalacja elektryczna	9
4.3 Przykładowy system	9
5.INSTALACJA	10
5.1 Wymagane narzędzia	10
5.2 Wymiary instalacyjne	11
5.3 Podstawa montażowa	12
5.4 Mocowanie napędu	12
5.5 Obsługa ręczna	13
5.6 Instalacja listwy zębatej	13
5.7 Regulacja i testy	16
6.PŁYTA GŁÓWNA	17
6.1 Terminale przyłączeniowe i szybkozłącza	18
6.2 Fotokomórki i urządzenia zabezpieczające	19
7.URUCHOMIENIE	20
7.1 Zasilanie i uziemienie	20
7.2 Status diod LED	20
7.3 Instalacja wyłączników krańcowych	21
7.4 Programowanie	22
7.5 Test kierunku ruchu	24
7.6 Czynności końcowe	24
8.KONSERWACJA	25
8.1 Serwisowanie okresowe	25
9. TRYBY PRACY	27
10. INSTRUKCJA OBSŁUGI	30
10.1 Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa	30
10.2 Ostrzeżenia	30
10.3 Użycie awaryjne	30
10.4 Obsługa ręczna	30

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Wytwórca:

Nazwa firmy: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLONIA - WŁOCHY

niniejszym oświadcza na swoją wyłączną odpowiedzialność, że:

Opis: Napęd do bramy przesuwnej

Model: BLIZZARD 500 C; BLIZZARD 900 C.

jest zgodny z następującymi stosownymi zharmonizowanymi przepisami UE:

2014/30/WE - Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej (EMC)

2011/65/WE - DYREKTYWA RoHS

Ponadto zastosowano następujące zharmonizowane normy:

EN61000-6-2:2005

EN61000-6-3:2007 + A1:2011

Bolonia, Włochy, 06-02-2017

CEO

DEKLARACJA WŁĄCZENIA DLA MASZYN NIEUKOŃCZONYCH

(2006/42/WE ANEKS II P.1, B)

Wytwórca oraz osoba upoważniona do sporządzenia stosownej dokumentacji technicznej

Nazwa firmy: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale

Adres: Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa

BOLONIA – WŁOCHY niniejszym oświadczają, że do następującej maszyny nieukończonych:

Opis: Napęd do bramy przesuwnej

Model: BLIZZARD 500 C; BLIZZARD 900 C.

zostały zastosowane i spełnione poniższe wymagania zasadnicze Dyrektywy 2006/42/WE (tzw. Dyrektywa Maszynowa), wraz z jej załącznikami:

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.1.6, 1.2.1, 1.2.3, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.4, 1.3.6, 1.3.9, 1.4.1, 1.4.2.1, 1.5.1, 1.5.2,

1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.5.10, 1.5.11, 1.6.1, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4.2, 1.7.4.3

oraz że zachowano zgodność ze stosowną dokumentacją techniczną w świetle Części B Aneksu VII do powyższej dyrektywy.

Dodatkowo zapewniono zgodność z następującymi zharmonizowanymi standardami:

EN12100:2010

EN13849-1:2015

EN13849-2:2012

oraz innymi standardami:

EN12453:2000

a także zobowiązują się przekazywać (pocztą zwykłą lub elektroniczną) stosowne informacje na temat powyższej maszyny nieukończonych na każde uzasadnione żądanie ze strony organów państwowych.

Ponadto, wytwórca oświadcza, że powyższa "maszyna nieukończona" nie może zostać uruchomiona do czasu, gdy stwierdzona zostanie zgodność maszyny końcowej, z którą zostanie połączona, w świetle powyższych postanowień Dyrektywy 2006/42/WE.

Bolonia, Włochy, 06-02-2017

CEO

1. WPROWADZENIE DO NINIEJSZEJ INSTRUKCJI

Niniejsza instrukcja dostarcza informacji o prawidłowych procedurach i wymaganiach dotyczących instalacji napędu BLIZZARD serii 500-900 C i utrzymania go w bezpiecznym stanie. Przy opracowywaniu instrukcji uwzględniono wyniki oceny ryzyka przeprowadzonej przez FAAC S.p.A. w odniesieniu do całego cyklu życia produktu, w celu wdrożenia skutecznych środków ograniczających ryzyko.

Uwzględniono następujące etapy cyklu życia produktu:

- Dostawa/rozpakowanie
- Montaż i instalacja
- Konfiguracja i odbiór techniczny
- Działanie
- Konserwacja/rozwiązywanie problemów
- Utylizacja pod koniec okresu eksploatacyjnego

Wzięto pod uwagę zagrożenia związane z instalacją i użyciem urządzenia, m.in.:

- Zagrożenie dla instalatora/serwisanta (personel techniczny)
- Zagrożenie dla osoby używającej zautomatyzowanego systemu
- Zagrożenie dla integralności produktu (uszkodzenia)

Na terenie Europy automatyka bram podlega przepisom Dyrektywy 2006/42/WE (tzw. Dyrektywa Maszynowa) oraz stosownym zharmonizowanym standardom. Każda osoba, która dokonuje automatyzacji bramy zarówno nowej, jak i już istniejącej, jest klasyfikowana jako "Producent maszyny". Osoba taka jest zobowiązana przez przepisy prawa do m.in. przeprowadzenia analizy ryzyka dla maszyny (cała zautomatyzowana brama) i wprowadzenia środków ochronnych, aby spełnić zasadnicze wymagania dotyczące bezpieczeństwa określone w Aneksie I do Dyrektywy Maszynowej.

FAAC S.p.A. zaleca przestrzeganie standardów EN 12453 oraz EN 12445, a w szczególności aby przyjąć kryteria bezpieczeństwa i zastosować urządzenia wskazane w tych standardach, m.in. funkcji "dead-man" (natychmiastowe wyłączenie maszyny po zwolnieniu przełącznika).

Niniejsza instrukcja zawiera także ogólne informacje i wytyczne, które mają charakter wyłącznie ilustracyjny i przykładowy oraz służą ułatwieniu czynności osoby będącej Wytwórcą maszyny w zakresie przeprowadzenia analizy ryzyka oraz opracowania instrukcji użytkownika i konserwacji maszyny. W sposób jednoznaczny FAAC S.p.A. nie przyjmuje żadnej odpowiedzialności za rzetelność lub kompletność takich instrukcji. W związku z tym Wytwórca maszyny musi przeprowadzić wszystkie czynności wymagane przez Dyrektywę Maszynową oraz stosowne zharmonizowane standardy, uwzględniając faktyczne warunki w danym miejscu gdzie urządzenie BLIZZARD 500-900 zostanie zainstalowane – przed odbiorem technicznym maszyny. Takie czynności obejmują analizę wszystkich rodzajów ryzyka związanego z maszyną oraz wynikające z tego wprowadzenie wszystkich środków bezpieczeństwa mających na celu spełnienie zasadniczych wymagań dotyczących bezpieczeństwa.

Niniejsza instrukcja zawiera odniesienia do standardów europejskich. Zautomatyzowanie bramy powinno przebiegać zgodnie z przepisami, standardami i regulacjami mającymi zastosowanie w danym kraju instalacji.

i Jeżeli nie określono inaczej, wymiary występujące w instrukcji są w milimetrach

1.1 ZNACZENIE UŻYTYCH SYMBOLI

1 Uwagi i ostrzeżenia

⚡ UWAGA GROZI PORAZENIEM PRĄDEM – dana czynność lub etap wymaga realizacji zgodnie z dostarczoną instrukcją i stosownymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa.

⚠ UWAGA GROZI USZKODZENIEM CIAŁA LUB KOMPONENTÓW – dana czynność lub etap wymaga realizacji zgodnie z dostarczoną instrukcją i stosownymi przepisami dotyczącymi bezpieczeństwa.

i UWAGA - szczegółowe informacje i opisy, których należy przestrzegać, aby zapewnić prawidłowe działanie systemu.

✂ USUWANIE I UTYLIZACJA – Materiały użyte w produkcji urządzenia, baterie oraz wszelkie elementy elektroniczne nie powinny być wyrzucane. Należy zabrać je do autoryzowanych punktów obsługi odpadów.

📄 RYSUNEK np. **1-3** patrz: Rys. 1 - szczegół nr 3.

📊 TABELA np.: **1** patrz: Tabela 1.

§ ROZDZIAŁ/PUNKT np. §1.1 patrz pkt 1.1.

2 Znaki bezpieczeństwa (ISO 7010)

⚠ OGÓLNE ZAGROŻENIE
Zagrożenie uszkodzeniem ciała lub komponentów.

⚡ PORAZENIE PRĄDEM
Zagrożenie porażeniem prądem przez elementy pod napięciem.

🏠 ZŁAMANIE I UKŁAD KOSTNO-SZKIELETOWY
Zagrożenie uszkodzeniem układu kostno-szkieletowego - zagrożenie dla ciała przy ręcznym podnoszeniu ciężarów

🔥 OPAŻENIE
Zagrożenie oparzeniem przez elementy o wysokiej temperaturze

👉 ZGNIECENIE
Zagrożenie przytraśnięciem dłoni lub stóp przez ciężkie elementy.

👉 AMPUTACJA/SKALECZENIE
Zagrożenie amputacją spowodowane ostrymi elementami lub użyciem ostrych narzędzi (wiertarka).

👉 RYZYKO ODCIĘCIA
Zagrożenie ścięciem przez ruchome elementy.

👉 UDERZENIE/ZGNIECENIE
Zagrożenie uderzeniem lub zgnieceniem przez ruchome elementy.

🚛 ZDERZENIE Z WÓZKIEM WIDLÓWYM
Zagrożeniem kolizją/zderzeniem z wózkiem widłowym

3 Oznaczenia środków ochrony osobistej
Środki ochrony osobistej należy nosić na sobie, aby chronić się przed zagrożeniami (np. zgniecenie, amputacja itp.):

👁 Obowiązkowe stosowanie masek/gogli chroniących oczy przed odłamkami powstałymi przy wierceniu lub spawaniu.

🧤 Obowiązkowe stosowanie rękawic ochronnych.

👢 Obowiązkowe stosowanie obuwia ochronnego.

2. ZALECENIA OCHRONNE

Niniejszy produkt jest wprowadzany na rynek jako "częściowo ukończona maszyna", dlatego nie może zostać oddany do użytku do czasu, gdy maszyna, której produkt stanie się częścią, nie zostanie zidentyfikowana i zadeklarowana przez Producenta maszyny, jako zgodna z Dyrektywą Maszynową 2006/42/WE.

- Nieprawidłowa instalacja lub użycie produktu może spowodować poważne uszkodzenia ciała. Należy zapoznać się ze wszystkimi instrukcjami przed jakimikolwiek czynnościami względem produktu. Niniejszą instrukcję należy zachować na przyszłość. Instalację i inne czynności należy wykonywać zgodnie z procedurami określonymi w instrukcji.
- Należy przez cały czas przestrzegać wszystkich wymogów określonych w zaleceniach i ostrzeżeniach na początku każdego ustępu. Zawsze należy przestrzegać zaleceń ochronnych.
- Jedynie instalator i serwisant są uprawnieni do technicznej obsługi elementów automatyki. Nie wolno modyfikować oryginalnych części.
- Teren pracy należy odgrodzić (tymczasowo) i zapobiec dostępowi/ruchowi z zewnątrz. Kraje Wspólnoty Europejskiej przestrzegają przepisów wprowadzających Dyrektywę 92/57/WE w sprawie BHP w miejscu pracy.

Instalator odpowiada za zainstalowanie/testowanie automatyki oraz uzupełnienie i skompletowanie dokumentacji technicznej.

Instalator musi udowodnić lub zadeklarować posiadanie biegłości technicznej i zawodowej w zakresie wykonywania czynności związanych z instalacją, testowaniem i konserwacją, zgodnie z wymaganiami zawartymi w niniejszej instrukcji.

2.1 BEZPIECZEŃSTWO INSTALATORA

Czynności instalacyjne wymagają specjalnych warunków pracy, które zminimalizują ryzyko wypadku i poważnych uszkodzeń. Ponadto należy wprowadzić stosowne środki zapobiegawcze, aby uniknąć ryzyka uszkodzenia ciała lub mienia.

- Instalator musi być w dobrym stanie fizycznym i umysłowym, świadomy i odpowiedzialny za zagrożenia, które mogą być generowane podczas użytkowania produktu. Miejsce pracy należy utrzymywać w porządku i nie pozostawiać go bez nadzoru.
- Nie wolno nosić ubrań ani akcesoriów (szalików, opasek itp.), które mogą zostać uchwycone przez ruchome części.
- Środki ochrony osobistej należy nosić zawsze, zgodnie z zaleceniami dla danej czynności.
- Wymagany poziom oświetlenia w miejscu pracy musi wynosić co najmniej 200 Lux.
- Maszyny i urządzenia z oznakowaniem CE należy używać zgodnie z instrukcjami wytwórcy. Używaj narzędzi roboczych w dobrym stanie technicznym.
- Urządzenia transportowe i podnoszące powinny być wybierane według zaleceń znajdujących się w instrukcji.
- Przenośne drabiny powinny spełniać wymogi bezpieczeństwa i mieć odpowiedni rozmiar. Na spodzie i u góry drabiny powinny być wyposażone w zabezpieczenia przeciwpoślizgowe oraz w haki zabezpieczające.

2.2 TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE

4 Ostrzeżenia na opakowaniu.



Przeczytać instrukcję



Ostrożnie – delikatne części



Do góry.



Trzymać z dala od wody i wilgoci.



Maksymalna liczba paczek na sobie



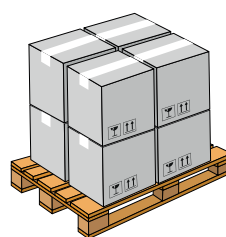
Znak CE.

DOSTAWA NA PALECIE

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



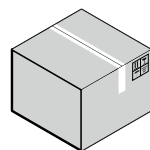
Postępuj zgodnie z instrukcjami na opakowaniu podczas transportu i przechowywania. Użyj wózka widłowego lub wózka paletowego, stosując się do przepisów bezpieczeństwa, aby uniknąć ryzyka zderzeń lub kolizji.

OPAKOWANIE POJEDYNCZE

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



Postępuj zgodnie z instrukcjami na opakowaniu podczas transportu i przechowywania.

PRZECHOWYWANIE

Produkt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w zamkniętym i suchym pomieszczeniu, a także chronić przed działaniem promieni słonecznych, kurzu i substancji żrących. Produkt zabezpieczyć przed czynnikami mechanicznymi. Gdy jest przechowywany przez ponad 3 miesiące, stan komponentów i opakowania należy systematycznie sprawdzać.

- Temperatura przechowywania: od 5°C do 30°C
- Wilgotność względna: od 30 % do 70 %

2.3 ROZPAKOWANIE I PRZYGOTOWANIE

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



1. Otwórz opakowanie.

i Obudowa silnika nie jest przymocowana.

2. Usuń ograniczniki magnetyczne oraz wyjmij torbę z akcesoriami.

3. Zdejmij obudowę.



Nie podnoś napędu chwytając za centralę sterującą.

4. Podnieś napęd trzymając go za podstawę (korpus).

i Sprawdź, czy wszystkie komponenty urządzenia są obecne i nieszkodzone. 2 .

5. Zutilizuj materiały opakowaniowe.

3. BLIZZARD 500-900 C

3.1 PRZEZNACZENIE

Napędy GENIUS z serii BLIZZARD 500-900 C zostały zaprojektowane do automatyzowania przydomowych bram przesuwanych, także na terenie osiedli mieszkaniowych.

Dla każdego skrzydła bramy wymagana jest osobna jednostka napędowa.

Brama jest przesuwana za pomocą szyny.

Urządzenie BLIZZARD 500-900 C służy do obsługi stref ruchu kołowego.

Napęd można obsługiwać ręcznie zgodnie z instrukcjami w pkt. 5.5.



Wszelkie inne użycie, które nie zostało wyraźnie dozwolone w niniejszej instrukcji, jest zabronione i może negatywnie wpłynąć na produkt, a także spowodować zagrożenie.

3.2 OGRANICZENIA W UŻYCIU

Brama powinna spełniać kryteria wymiarowe i wagowe określone w ustępie "Specyfikacja techniczna". Należy przestrzegać określonych tam ograniczeń dotyczących częstotliwości użycia urządzenia.

Użytkowanie produktu w jakiegokolwiek innej konfiguracji niż dozwolona przez FAAC S.p.A. jest zabronione. Nie wolno modyfikować żadnego komponentu produktu.

Zjawiska pogodowe, m.in. śnieg, oblodzenie i porywisty wiatr, także okazjonalne, mogą niekorzystnie wpłynąć na automatykę, integralność komponentów, a także stanowić potencjalne źródło zagrożenia..

W przypadku zintegrowania furtki dla pieszych z przesuwaną bramą, ruch mechaniczny bramy powinien być zablokowany, gdy furtka dla pieszych nie jest zamknięta.

Urządzenie BLIZZARD 500-900 C nie zostało zaprojektowane jako system bezpieczeństwa (ochrona przeciwwłamaniowa).

Montaż automatyki wymaga zainstalowania niezbędnych urządzeń zabezpieczających, które zostaną określone przez instalatora na podstawie odpowiedniej analizy ryzyka w miejscu instalacji.

3.3 ZABRONIONE UŻYTKOWANIE

- Zabronione jest wszelkie inne użytkowanie produktu niż dozwolono.
- Nie wolno dokonywać instalacji automatyki poza wartościami granicznymi, które są określone w ustępach "Specyfikacja techniczna" oraz "Wymagania instalacyjne".
- Zabrania się montować urządzenia BLIZZARD 500-900 C w warunkach konstrukcyjnych innych niż przewidziane dla urządzenia.



Nie wolno pozostawiać materiałów opakowaniowych (folia, styropian itp.) w zasięgu dzieci, gdyż stanowią dla nich zagrożenie.

Po zakończeniu pracy należy usunąć opakowanie do odpowiednich pojemników, zgodnie ze stosownymi przepisami

2.4 UTYLIZACJA PRODUKTU

Po zdemontowaniu produktu należy go zutilizować zgodnie z obowiązującymi standardami.



Komponenty konstrukcyjne oraz materiały, baterie i elektronika nie powinny być wyrzucane do śmieci komunalnych, lecz dostarczone do autoryzowanych zakładów utylizacji i recyklingu.

- Nie wolno modyfikować żadnych części ani komponentów produktu.
- Zabrania się instalować automatykę na drogach ewakuacyjnych.
- Zabrania się instalować automatykę jako zaporę przeciwpożarową.
- Zabrania się instalować automatykę w miejscach zagrożonych wybuchem lub pożarem, w których są obecne łatwopalne gazy lub opary powodujące istotne zagrożenie (produkt bez certyfikatu 94/9/EG ATEX).
- Zabrania się zasilać urządzenie przy pomocy źródeł energii innych niż określone dla produktu.
- Zabrania się integracji z systemami komercyjnymi i/lub urządzeniami innymi niż te, które zostały wyszczególnione, lub ich wykorzystania w celach nieprzeznaczonych i nieautoryzowanych przez poszczególnych producentów.
- Nie wolno dopuścić strumieni wody - dowolnego typu lub wielkości - do bezpośredniego kontaktu z napędem.
- Nie wystawiaj napędu na działanie żrących chemikaliów lub czynników atmosferycznych.
- Zabrania się używać lub instalować akcesoria, które nie zostały wyraźnie zatwierdzone przez FAAC S.p.A.
- Zabrania się używać automatyki przed przeprowadzeniem odbioru technicznego.
- Zabrania się używać automatyki, jeżeli istnieją jakiegokolwiek wady mogące niekorzystnie wpłynąć na bezpieczeństwo.
- Zabrania się używać automatyki, gdy stałe lub zdejmowalne zabezpieczenia zostały usunięte lub zmodyfikowane.
- Nie należy używać automatyki, gdy w strefie pracy znajdują się osoby, zwierzęta lub przedmioty.
- Nie wchodzić/pozostawać w obszarze działania systemu automatyki podczas jego pracy (ruchu skrzydła).
- Nie należy blokować ruchu systemu automatycznego.
- Nie należy wspinać się na skrzydło bramy, trzymać go ani pozwalać być przez nie ciągniętym. Nie należy wchodzić na jednostkę napędową.
- Nie należy pozwalać dzieciom zbliżać się do strefy pracy systemu automatyki ani bawić się na tym obszarze.
- Nie należy zezwalać na użycie urządzeń sterujących przez osoby, które nie zostały do tego upoważnione lub przeszkolone.
- Nie należy zezwalać na użycie urządzeń sterujących przez dzieci lub osoby o ograniczeniach psychicznych lub fizycznych, chyba że pod nadzorem dorosłego odpowiedzialnego za bezpieczeństwo takich osób.



Podczas obsługi ręcznej należy delikatnie poprowadzić skrzydło bramy na całej długości ruchu, nie pchać i nie pozwalać przesuwać się swobodnie.

3.4 UŻYCIĘ AWARYJNE

W przypadku błędnego działania, awarii lub usterki należy odłączyć zasilanie główne systemu. Jeżeli warunki umożliwiają bezpieczną obsługę ręczną, można przesunąć skrzydło ręcznie – w przeciwnym razie należy pozostawić bramę do czasu naprawienia.

W przypadku awarii naprawa urządzenia może zostać przeprowadzona tylko przez instalatora/serwisanta.

3.5 OSTRZEŻENIA



Zagrożenie dla palców i dłoni, które mogą utknąć pomiędzy listwą zębatą, zębatym kołem napędowym i obudową (2).

3.6 IDENTYFIKACJA PRODUKTU

GENIUS (CE)

FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa
BOLOGNA - Włochy

Made in Italy
Designed in Italy

Cod. ●●●●●● ● ———— ●

Mod. **BLIZZARD** ●●●●●● ●

MM/YY PROG ●

●●●● V ●●●● Hz ●●●● W

●●● N IP ●●●

NUMER IDENTYFIKACYJNY
Miesiąc/rok produkcji +
kolejny numer
w danym miesiącu
wytworzenia
Np. 0115 0001

1

3.7 SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Napędy GENIUS z serii BLIZZARD 500 C i 900 C są wyposażone w elektroniczną centralę sterującą, która zarządza ich pracą automatyczną (pkt. 6). Ruch skrzydła bramy jest ograniczony poprzez magnetyczne wyłączniki krańcowe. Napędy są wyposażone w przekładnie samohamowne: obsługa ręczna jest możliwa zgodnie z instrukcjami zawartymi w pkt. 5.5. Płyta może zostać wyposażona w opcjonalne akcesoria:

- enkoder wykrywający przeszkody (opcja dostępna w niektórych modelach)
- odbiornik radiowy GENIUS (5 pinów)

5 Dane techniczne

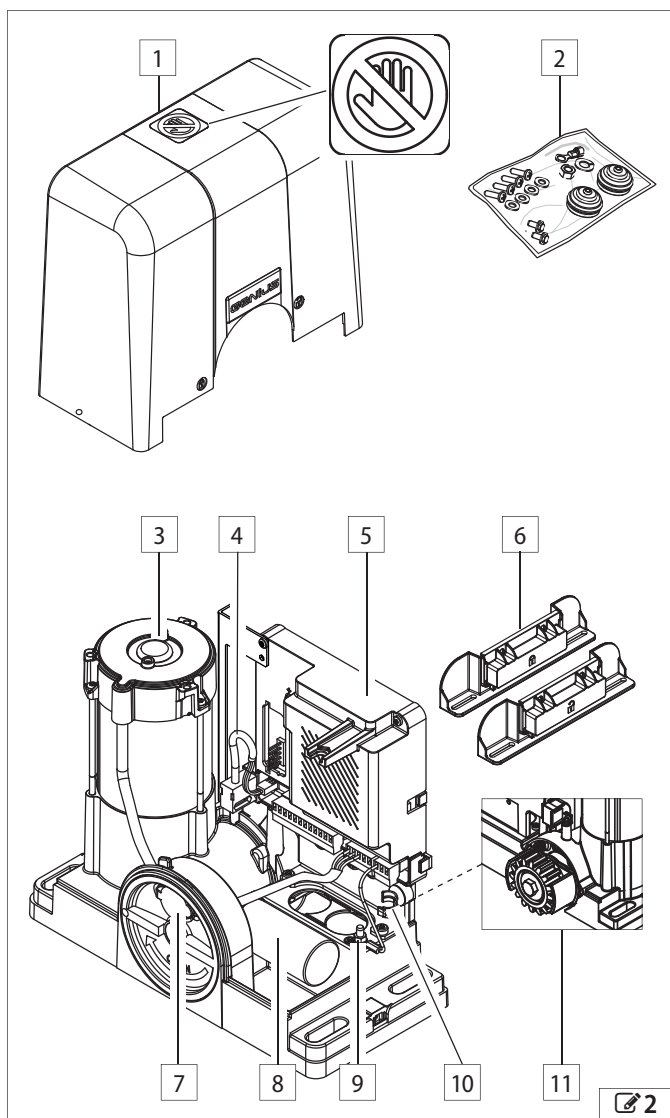
	BLIZZARD 500 C		BLIZZARD 900 C	
Napięcie zasilania	230 V~ (+6%...-10%) 50 Hz	115 V~ (+6%...-10%) 60 Hz	230 V~ (+6%...-10%) 50 Hz	115 V~ (+6%...-10%) 60 Hz
Silnik elektryczny	Asynchroniczny jednofazowy	Asynchroniczny jednofazowy	Asynchroniczny jednofazowy	Asynchroniczny jednofazowy
Kondensator rozruchowy	10 µF	40 µF	12.5 µF	50 µF
Maks. moc	360 W	350 W	540 W	610 W
Zabezpieczenie termiczne	140 °C (samoresetujące)	140 °C (samoresetujące)	140 °C (samoresetujące)	140 °C (samoresetujące)
Maks. siła ciągu	390 N	250 N	590 N	540 N
Początkowa siła ciągu	300 N	220 N	410 N	380 N
Koło zębate	Z16 M4	Z16 M4	Z16 M4	Z16 M4
Maks. długość skrzydła bramy	15 m	15 m	15 m	15 m
Maks. waga skrzydła bramy*	500 kg	500 kg	900 kg	900 kg
Prędkość przesuwu	12 m/min	14 m/min	12 m/min	14 m/min
Temperatura robocza otoczenia	-20 °C - +55 °C	-20 °C - +55 °C	-20 °C - +55 °C	-20 °C - +55 °C
Zastosowanie	Dom mieszkaniowy/osiedle	Dom mieszkaniowy/osiedle	Dom mieszkaniowy/osiedle	Dom mieszkaniowy/osiedle
Czas ciągłej pracy (ROT)**	22 min	37 min	23 min	23 min
Stopień ochrony	IP44	IP44	IP44	IP44
Wymiary (dł./gł./wys.)	297x170x256	297x170x256	297x170x256	297x170x256
Waga napędu	9.2 kg	9.2 kg	10 kg	10 kg
Centrala sterująca	SPRINT 382	SPRINT 383	SPRINT 382	SPRINT 383

* W przypadku bramy samonośnej (z przeciwwagą), maksymalna waga skrzydła bramy będzie o 30% niższa od powyższej.

** 20°C, FO=20 (§ 7.4).

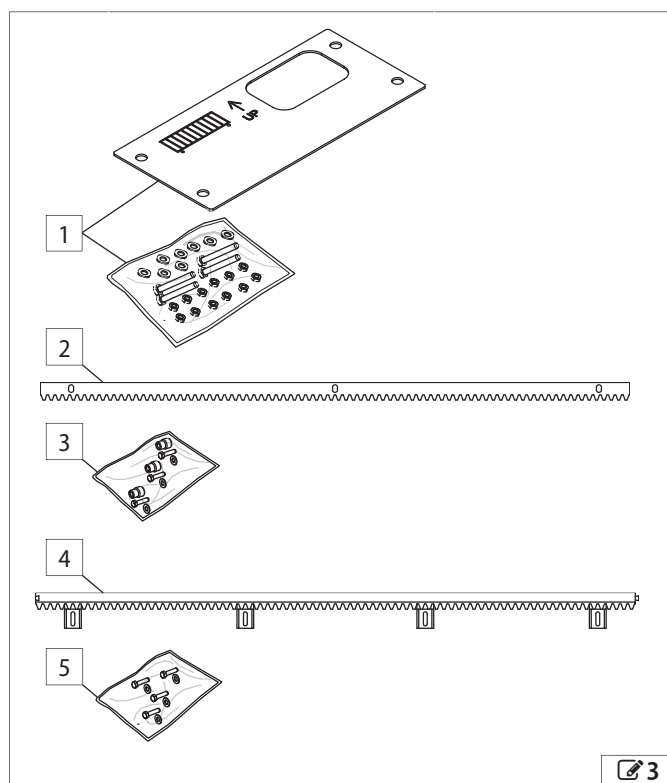
3.8 IDENTYFIKACJA KOMPONENTÓW

OPCJONALNE AKCESORIA INSTALACYJNE



6 Komponenty

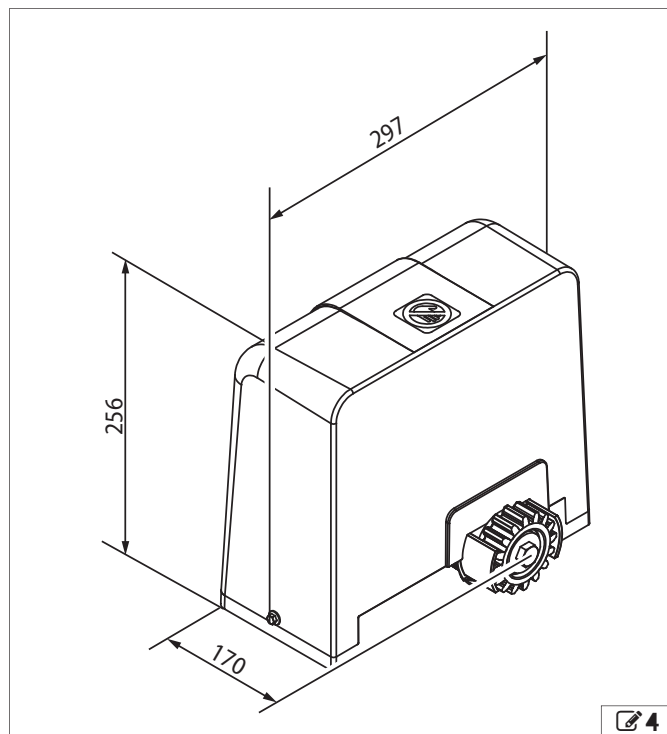
- 1 Obudowa i naklejka z ostrzeżeniem
- 2 Akcesoria montażowe
- 3 Silnik elektryczny
- 4 Czujnik magnetyczny wyłącznika krańcowego
- 5 Centrala sterująca
- 6 Magnesy wyłącznika krańcowego
- 7 Mechanizm rozblokowujący (wysprężlenie napędu)
- 8 Kondensator rozruchowy
- 9 Przyłącze przewodu ochronnego (PE)
- 10 Prowadzenie przewodu zasilającego
- 11 Koło zębate Z16 M4



7 Akcesoria instalacyjne

- 1 Podstawa z akcesoriami montażowymi
- 2 Stalowa listwa zębata
- 3 Tuleje dystansowe listwy zębatej (przykręcane lub spawane)
- 4 Nylonowa listwa zębata
- 5 Akcesoria montażowe dla nylonowej listwy zębatej

3.9 WYMIARY



4. WYMAGANIA INSTALACYJNE

4.1 WYMAGANIA MECHANICZNE

Mechaniczne elementy konstrukcyjne bramy muszą spełniać wymagania norm EN 12604 i EN 12605.

Przed zainstalowaniem systemu automatyki należy potwierdzić możliwość spełnienia w/w wymagań lub zakres prac niezbędnych do ich osiągnięcia.

Zasadnicze wymagania konstrukcyjne:



Twarde podłoże nośne odpowiednie dla ciężaru bramy, konstrukcji i napędu. W strefie instalacji nie może dochodzić do akumulacji wody. Płaska, utwardzona i pozioma nawierzchnia w strefie ruchu bramy. Solidna konstrukcja (słupki, prowadnice, ograniczniki mechaniczne, ruchome skrzydło) bez zagrożenia odłączeniem się lub zawaleniem elementów, uwzględniająca ciężar ruchomego skrzydła, nacisk wywierany przez wiatr i siły generowane przez napęd. Należy przeprowadzić obliczenia konstrukcyjne w niezbędnym zakresie.

Brak oznak wskazujących na korozję lub pęknięcie konstrukcji. Dokładnie pionowa pozycja ruchomego skrzydła na wszystkich etapach ruchu, który powinien być płynny i bez tarć.

Zainstalowanie odpowiednich urządzeń zapobiegających upadkowi bramy. Dolna prowadnica skrzydła w dobrym stanie, tzn. prosta, bez odkształceń, stabilnie zamontowana na podłożu, bez żadnych przeszkód na całej długości. Ruchome skrzydło musi pozostawać nieruchome w dowolnej pozycji, w której jego ruch zostanie zatrzymany. Kółka prowadzące po nawierzchni o odpowiedniej średnicy w zależności od ciężaru i długości skrzydła ruchomego, a także z profilowaniem zgodnym z profilem zainstalowanej prowadnicy. Liczba i umiejscowienie kółek musi zapewniać prawidłowe i regularne rozmieszczenie ciężaru.

Obecność górnej prowadnicy zapobiegającej odchyleniu pionowemu ruchomego skrzydła. W żadnym wypadku skrzydło ruchome nie może wyjść poza prowadnicę i spaść. Kółka, rolki i łożyska w dobrym stanie, nasmarowane oraz bez luzów i tarcia.

Zewnętrzne ograniczniki mechaniczne blokują ruch skrzydła podczas otwierania i zamykania. Ograniczniki muszą mieć odpowiedni rozmiar i a ich zamocowanie musi być mocne i stabilne oraz odporne na uderzenie przez ruchome skrzydło także w przypadku jego nieprawidłowego użycia (mocne popchnięcie do swobodnego ruchu). Ograniczniki mechaniczne muszą być zainstalowane 50 mm poza miejscem normalnego zatrzymania ruchu skrzydła i muszą zapewniać jego pozostawanie w ramach prowadnic.

Progi i występy na nawierzchni muszą być odpowiednio ukształtowane tak, aby zapobiegać potykaniu się i przewracaniu. Zabezpieczenie pomiędzy ścianą (lub innym stałym elementem) oraz najdalej wysuniętym elementem otwartego skrzydła, zapobiegające ryzyku uwięzienia/zgniecenia osób. Ewentualnie należy sprawdzić, czy wymagana siła otwierania mieści się w maksymalnych dopuszczalnych granicach zgodnie z odpowiednimi normami i prawodawstwem. Urządzenia zabezpieczające zainstalowane pomiędzy częściami stałymi a ruchomymi, aby zapobiegać przypadkowemu uwięzieniu dłoni. Ewentualnie należy zastosować elementy ochronne uniemożliwiające włożenie palców.

Element zabezpieczający pomiędzy nawierzchnią a dolną krawędzią ruchomego skrzydła na całej jego długości, zapewniający ochronę przed ryzykiem uwięzienia i zgniecenia stopy przez kółka. Ewentualnie należy zastosować elementy ochronne uniemożliwiające włożenie stopy.

Brak ostrych krawędzi lub wystających elementów, aby wyeliminować zagrożenie skaleczeniem, zaczepieniem lub uszkodzeniem ciała. Ewentualnie należy wyeliminować lub zabezpieczyć ostre krawędzie i wystające elementy.

Brak otworów i szczelin w ruchomym skrzydle lub ogrodzeniu które mogłyby powodować zagrożenie. Ewentualnie należy zastosować siatkę ochronną na istniejących otworach. Siatka powinna być odpowiednio drobna, aby uniemożliwić przedostanie się części ciała wymagających ochrony, w stosunku do odległości pomiędzy elementami stałymi i ruchomymi.



Więcej informacji na temat minimalnych wymiarów zapobiegającym zagrożeniu zgniecenia/ścięcia części ciała znajduje się w standardzie EN 349. Bezpieczne odległości zapobiegające dostępowi do niebezpiecznych miejsc zostały określone w standardzie ISO 13857. Na ruchomym skrzydle powinna być dostępna gładka powierzchnia o odpowiednim rozmiarze umożliwiającym przymocowanie listwy zębatej.

Jeżeli w strefie instalacji zachodzi ryzyko kolizji z pojazdami, należy zapewnić odpowiednią konstrukcję ochronną dla jednostki napędowej.

4.2 INSTALACJA ELEKTRYCZNA



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności należy odłączyć zasilanie. Jeżeli wyłącznik nie jest widoczny z zewnątrz, należy zastosować ostrzeżenie "UWAGA – prace techniczne w toku".



Instalacja elektryczna powinna być zgodna ze stosownymi przepisami obowiązującymi w kraju montażu.

Należy korzystać z komponentów i materiałów posiadających znak CE, które są zgodne z Dyrektywą 2014/35/UE (tzw. Dyrektywa niskonapięciowa) oraz Dyrektywą 2014/30/UE (tzw. Dyrektywa kompatybilności elektromagnetycznej).

Linia zasilająca automatykę powinna być wyposażona w automatycki bezpiecznik wielopolowy o wartości 6A i rozwarciu styku min. 3 mm oraz zdolności wyłączenia zgodnej z przepisami. Zasilanie automatyki powinno być zabezpieczone wyłącznikiem różnicowo-prądowym o prądu zadziałania 30mA.

Części metalowe w konstrukcji powinny być uziemione. Należy upewnić się, że uziemienie jest zgodne ze stosownymi przepisami obowiązującymi w kraju montażu.

Przewody elektryczne automatyki powinny biec w odpowiednich przepustach, które mogą być elastyczne lub twarde oraz montowane pod ziemią lub na powierzchni, a ich rozmiar i klasa bezpieczeństwa muszą być zgodne ze stosownymi przepisami. Należy używać osobnych przepustów dla przewodów zasilających i przewodów instalacji niskiego napięcia. Należy sprawdzić podziemną instalację, aby upewnić się, że nie ma innych przewodów w pobliżu planowanych miejsc wiercenia lub kopania, aby wyeliminować ryzyko porażenia prądem.

Należy sprawdzić, czy w pobliżu nie przebiegają rury.

Bezwzględnie zaleca się zainstalowanie lampy sygnalizacyjnej w widocznych miejscu tak, aby ostrzegała o ruchu bramy. Urządzenia do sterowania bramą należy umieścić w miejscu wolnym od zagrożeń dla użytkownika, które jest dostępne przy pełnym otwarciu bramy. Zaleca się umiejscowienie urządzeń sterujących w polu "widzenia" systemu – jest to niezbędne w przypadku, gdy sterowanie bramą wymaga obsługi przez operatora.

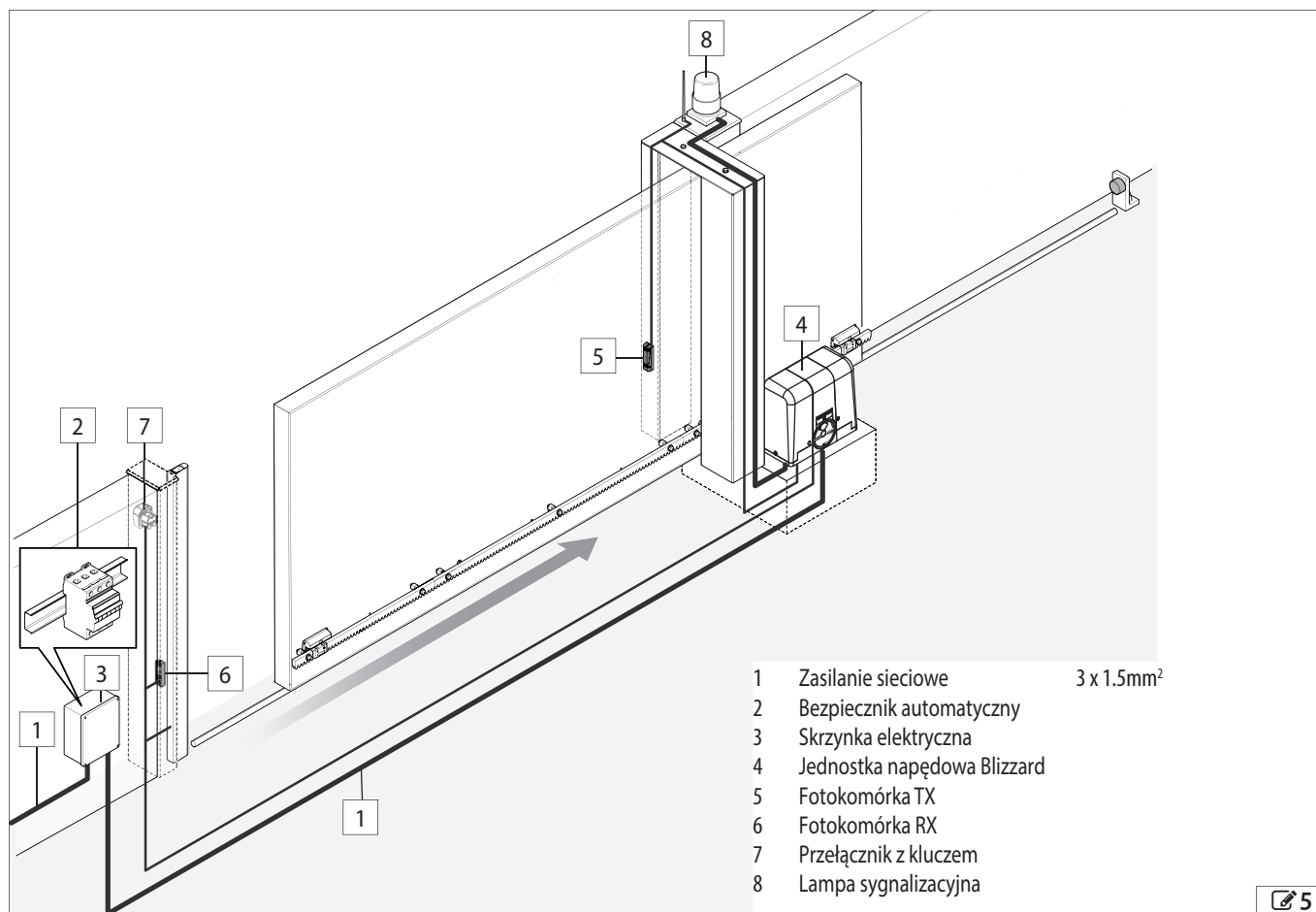
W przypadku instalacji przycisku zatrzymania awaryjnego, musi być on zgodny ze standardem EN 13850.

Poniższe ograniczenia mają zastosowanie do wysokości instalacji od poziomu nawierzchni:

- Urządzenia sterujące = min. 150 cm
- Przycisk zatrzymania awaryjnego = maks. 120 cm

4.3 PRZYKŁADOWY SYSTEM

Przykładowy system służy wyłącznie celom ilustracyjnym i nie stanowi wyczerpującego przykładu zastosowania urządzenia BLIZZARD 500-900 C.



- 1 Zasilanie sieciowe 3 x 1.5mm²
- 2 Bezpiecznik automatyczny
- 3 Skrzynka elektryczna
- 4 Jednostka napędowa Blizzard
- 5 Fotokomórka TX
- 6 Fotokomórka RX
- 7 Przełącznik z kluczem
- 8 Lampa sygnalizacyjna



Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

POLSKI

5. INSTALACJA

5.1 WYMAGANE NARZĘDZIA

Należy stosować odpowiednie narzędzia i urządzenia w warunkach roboczych, które są zgodne ze stosownymi przepisami.

8 Narzędzia robocze

KLUCZ SZEŚCIOKĄTNY, PŁASKI w rozmiarach 2x17, 13, 10, 8

KLUCZ DYNAMOMETRYCZNY - jeśli jest to konieczne ze względów bezpieczeństwa, wskazane zostanie użycie klucza dynamometrycznego i odpowiedniego MOMENTU DOKRĘCANIA, np. klucz sześciokątny 6 mm ustawiony na 2,5 Nm

NOŻYCE DO ELEKTRYKI

WIERTŁA klasy HSS w odpowiednich rozmiarach 6.5; 5.5; 3.6

GWINTOWNIK w odpowiednim rozmiarze (do przykręcenia stalowej listwy zębatej) M8

POZIOMICA

TAŚMA POMIAROWA

ZACISK ŚRUBOWY

URZĄDZENIA SPAWALNICZE (do przyspawania stalowej listwy zębatej)

SZLIFIERKA KĄTOWA

SUWMIARKA

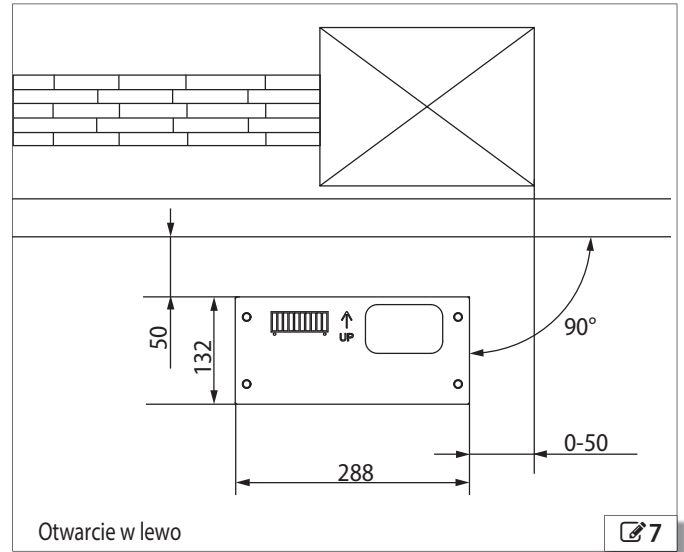
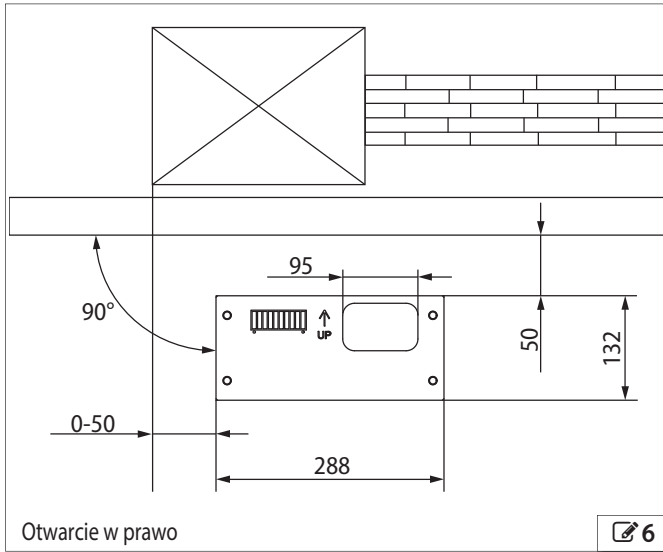
ŚCIĄGACZ IZOLACJI/ZACISKACZ KOŃCÓWEK

WKRĘTAK PŁASKI w odpowiednim rozmiarze 2.5

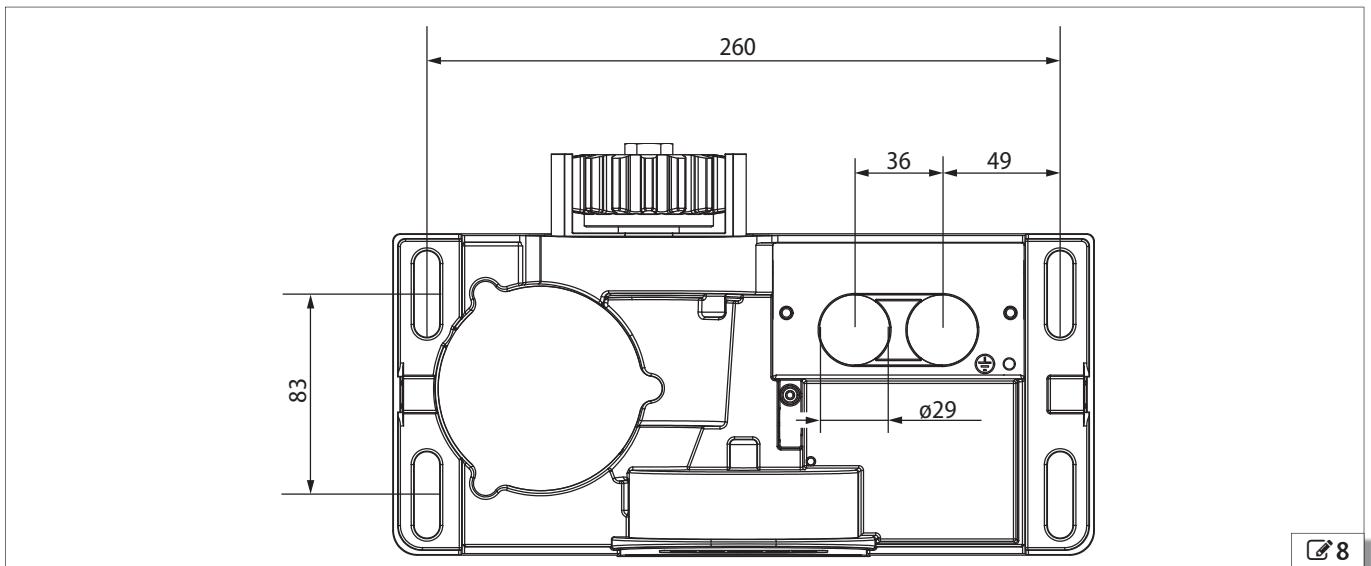
WKRĘTAK TORX w odpowiednim rozmiarze (do centrali sterującej) T20; T15

5.2 WYMIARY INSTALACYJNE

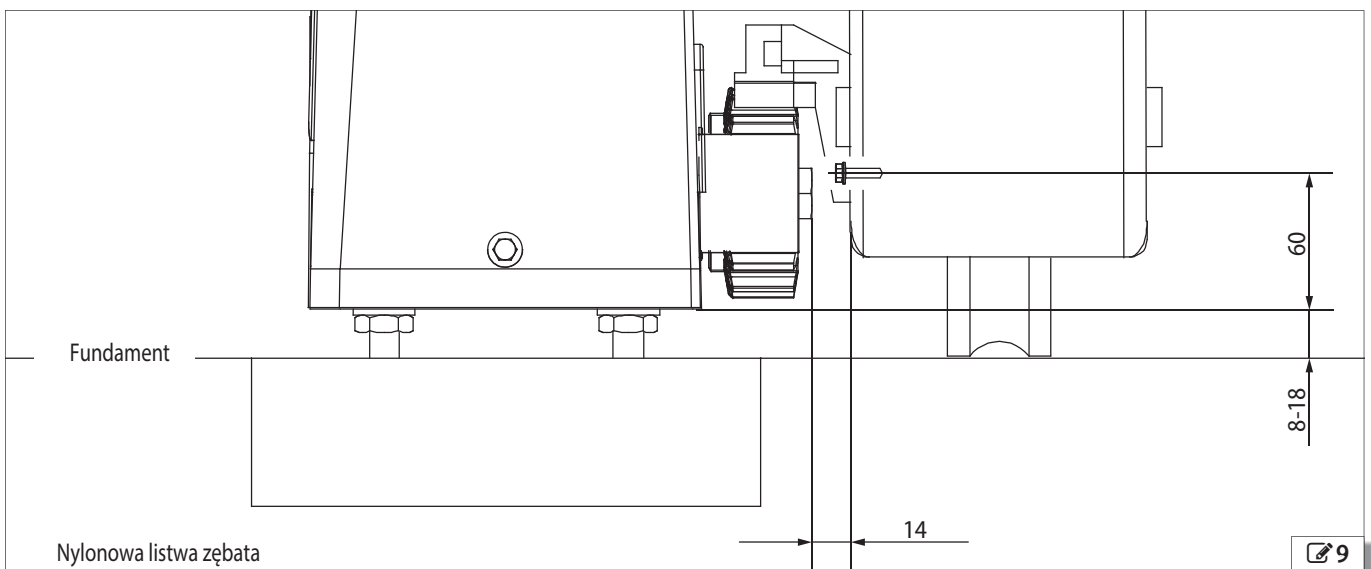
USTAWIENIE PODSTAWY MONTAŻOWEJ

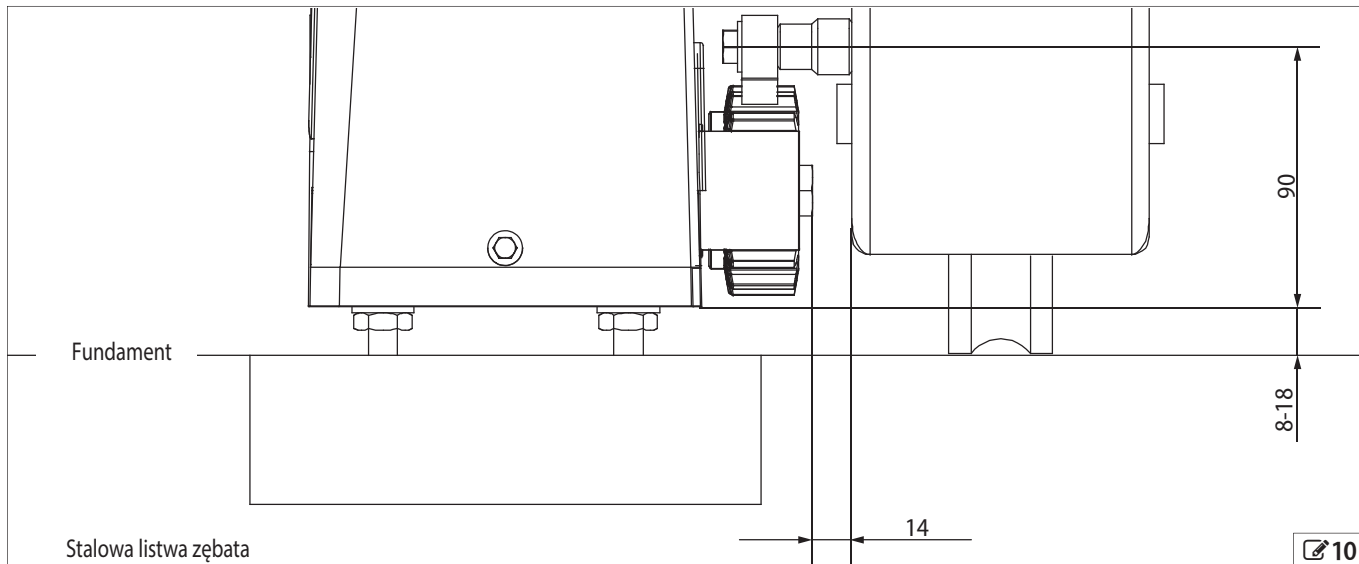


RZUT Z GÓRY (ODLEGŁOŚCI LINII ŚRODKOWYCH)



USTAWIENIE LISTWY ZĘBATEJ





5.3 PODSTAWA MONTAŻOWA

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



i Przed dalszymi czynnościami sprawdź, czy niezbędne przepusty przewodowe są na miejscu (§ 4.3-**5**).
Podstawa oraz elementy montażowe stanowią akcesoria dodatkowe, które nie zostały dołączone.

1. Zmontuj podstawę zgodnie z **11**; i przykręć dołączone nakrętki zwykłe i zabezpieczające (M10) przy pomocy dwóch kluczy sześciokątnych.
2. Wylej płytę fundamentową uwzględniając **6** i **7** w § 5.2 oraz **12**.
3. Wyjmij przepusty kablowe z otworu (**12-1**) i zainstaluj podstawę.

i Nie należy zalewać podstawy betonem.

4. Użyj poziomicy, aby sprawdzić, czy płyta fundamentowa jest w poziomie i ewentualnie skoryguj beton przed jego utwardzeniem (**12**).

5.4 MOCOWANIE NAPĘDU

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

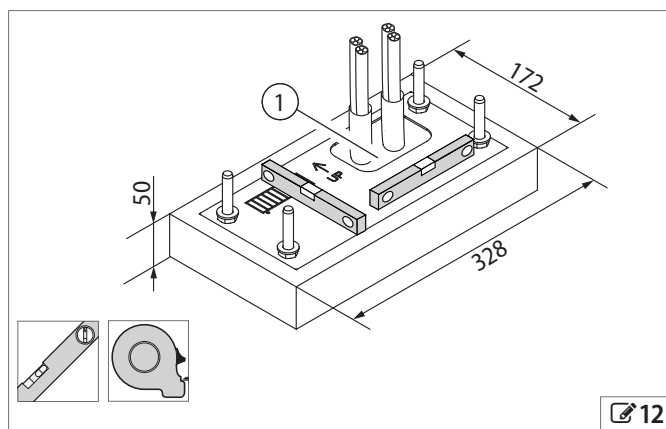
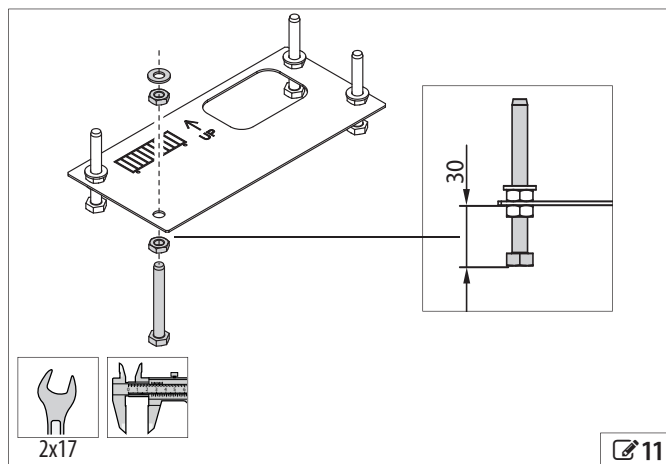


i Zaczekaj na pełne związanie betonu przed podjęciem następných czynności

! Urządzenie można podnieść, trzymając je za podstawę.

1. Przepuść przewody przez dwa otwory umieszczone w podstawie napędu (**13-1**).
2. Ustaw napęd wyrównując otwory i śruby montażowe podstawy (**13-2**).
3. Przepuść przewody przez dołączone dławiki kablowe, a następnie wprowadź je do otworów (**13-3**).

! Jeżeli któryś z otworów pozostaje bez przewodu, wprowadź do niego cały plastikowy dławik.



4. Umieść jednostkę napędową na wysokości 18 mm od podstawy używając do tego czterech nakrętek (☞ 14-1).
5. Umieść cztery nakrętki zabezpieczające (M10) wraz z czterema podkładkami, które zostały dostarczone z podstawą, zgodnie z ☞ 14-2.
6. Zapewnij odstęp 13,5 mm pomiędzy kołem zębatym a ruchomym skrzydłem (§ 5.2-☞ 9-☞ 10).
7. Użyj poziomicy, aby sprawdzić wypoziomowanie jednostki napędowej (☞ 14): i dokonaj niezbędnej regulacji przy pomocy nakrętek (☞ 14-1).
8. Tymczasowo przykręć cztery nakrętki zabezpieczające przy pomocy dwóch kluczy sześciokątnych (☞ 14-1-2).

5.5 OBSŁUGA RĘCZNA



Odłącz zasilanie i upewnij się, że system automatyki został zatrzymany przed przystąpieniem do ręcznej obsługi bramy i przed ponownym przywróceniem działania automatycznego.

W ramach akcesoriów opcjonalnych można zamówić zamek z kluczem spersonalizowanym.

ODBLOKOWANIE OBSŁUGI RĘCZNEJ

1. Otwórz plastikową zaślepkę zamka mechanizmu odblokowującego obsługę ręczną (☞ 15-1).
2. Przekręć zamek zgodnie z ruchem wskazówek zegara przy pomocy monety lub klucza spersonalizowanego (☞ 15-1).
3. Obróć pokrętko zgodnie z ruchem wskazówek zegara (☞ 15-2).

PRZYWRÓCENIE TRYBU AUTOMATYCZNEGO

1. Obróć pokrętko przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (15-2).
2. Przekręć zamek przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
3. Delikatnie i z wyczuciem przesunij bramę do momentu zasprzężenia się przekładni napędu.

5.6 INSTALACJA LISTWY ZĘBATEJ

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



Akcesoria do montażu szyny obejmują wkręty do bram aluminiowych lub stalowych. Do innych materiałów wybierz odpowiednie wkręty. Nie należy używać smaru ani innych środków poślizgowych.

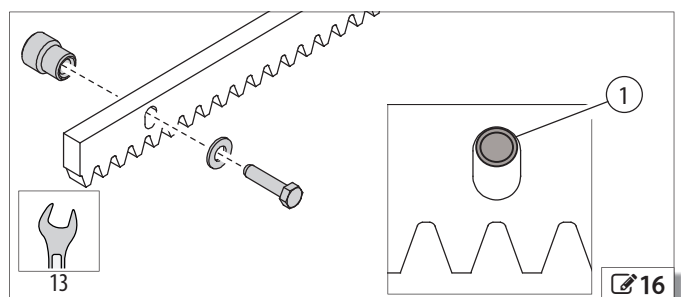
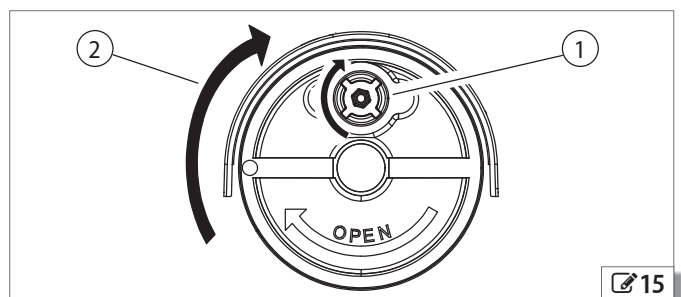
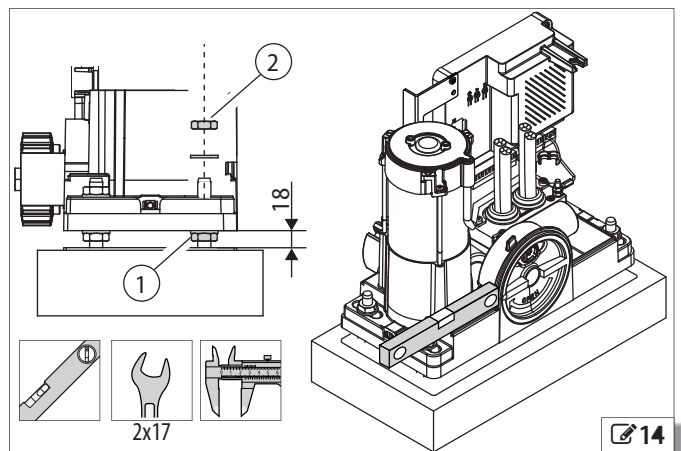
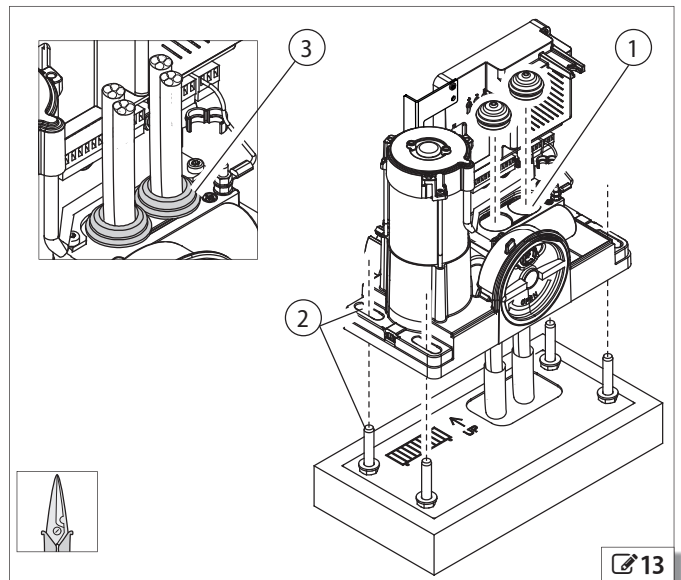
Odblokuj obsługę ręczną i zamknij bramę ręcznie (§ 5.5)

STALOWA LISTWA ZĘBATA Z TULEJAMI DYSTANSOWYMI DO PRZYSPAWANIA

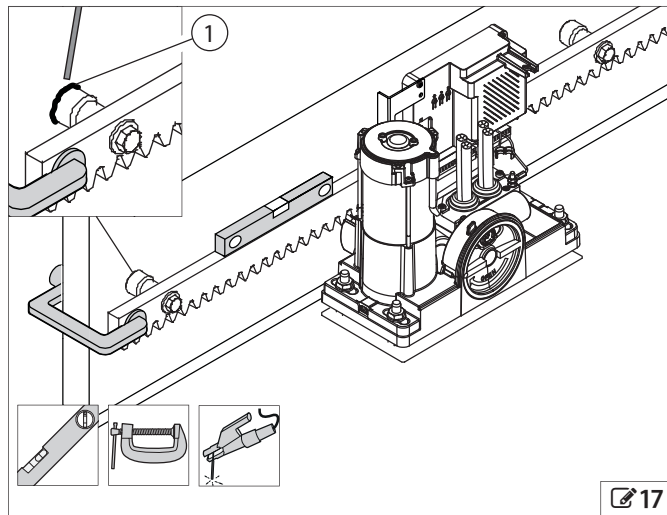


Nie należy spawać listew zębatych do tulei dystansowych ani do siebie nawzajem.

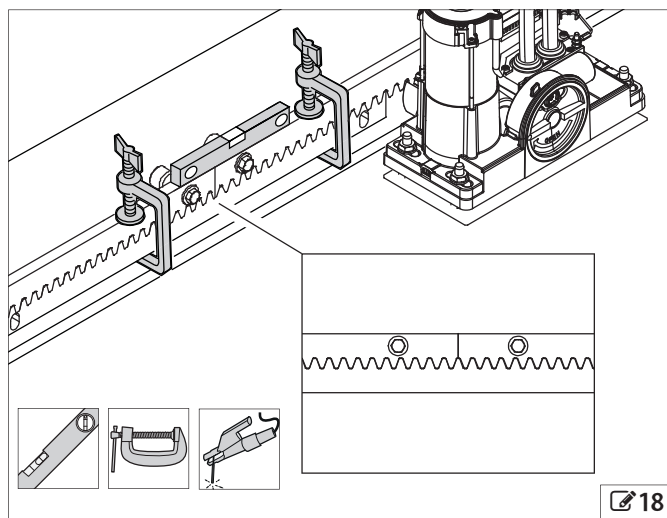
1. Zamontuj tuleje dystansowe i śruby w górnej części otworów (☞ 16-1): Umożliwi to przyszłą regulację listwy, gdyby doszło do jej opuszczenia.



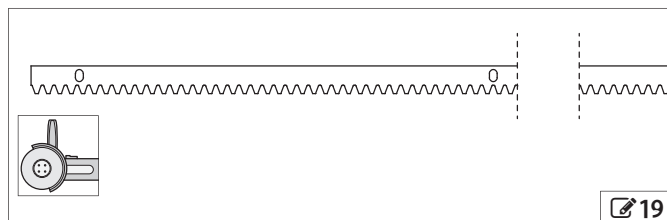
2. Połóż tak zmontowany element na kole zębatym.
3. Użyj zacisku śrubowego, aby przymocować element do skrzydła bramy, a następnie sprawdź jego wypoziomowanie (☞ 17).
4. Przyspawaj przekładkę dystansową do skrzydła bramy (☞ 17-1).
5. Przesuń skrzydło do przodu, aby sprawdzić, czy porusza się po kole zębatym.
6. Sprawdź poziom, a następnie przyspawaj pozostałe dwie tuleje dystansowe, powtarzając czynności z kroków 5-6.
7. Jeśli to potrzebne, zainstaluj kolejną listwę zębatą począwszy od kroku 1.
8. Postaw element na kole zębatym i zrównaj go z wcześniej zamontowanym odcinkiem listwy. Użyj zacisku śrubowego i poziomicy, aby dopasować do siebie zęby i poziomy (☞ 18).
9. Przyspawaj tuleje dystansowe, powtarzając czynności z kroków 5, 6 oraz 7.
10. Dodaj kolejną listwę aż zostanie pokryta cała długość ruchomego skrzydła.
11. Jeżeli ostatni odcinek listwy zębatej jest zbyt długi, należy odciąć go przy pomocy szlifierki kątovej w pobliżu jednego z otworów (☞ 19).



☞ 17



☞ 18



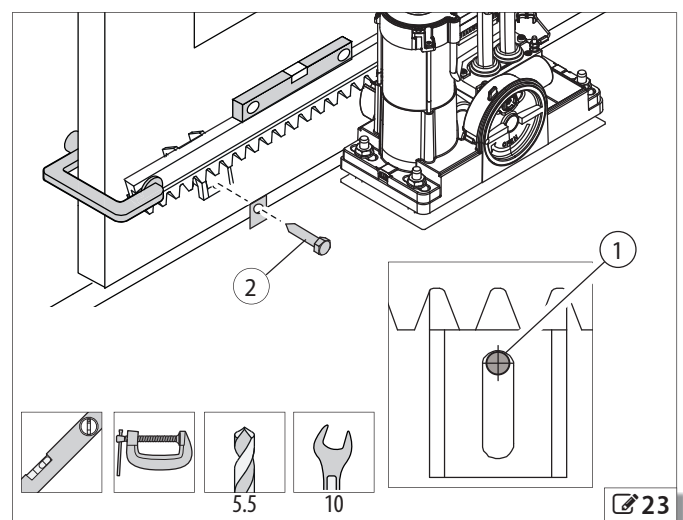
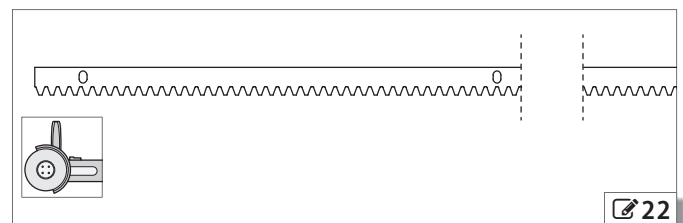
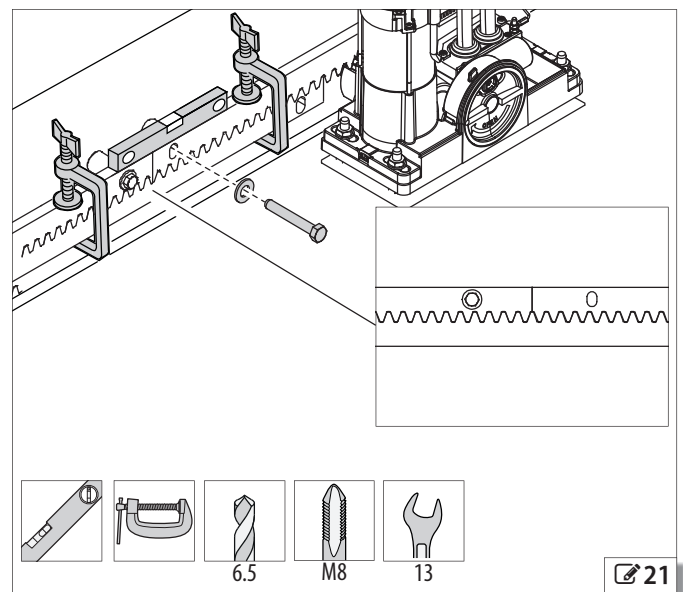
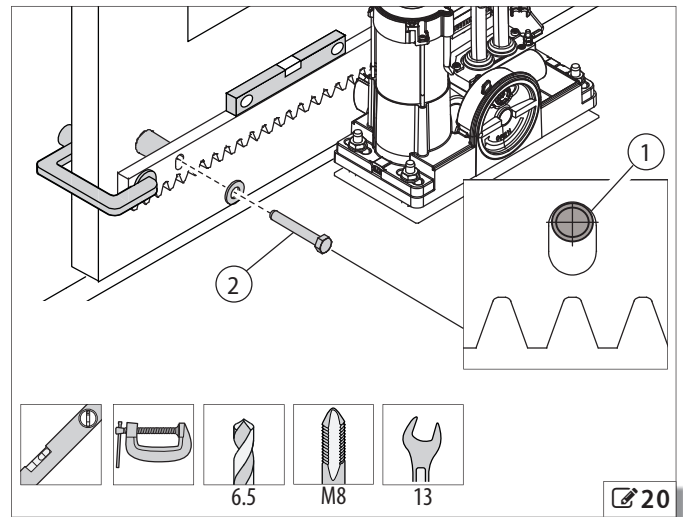
☞ 19

STALOWA LISTWA ZĘBATA Z TULEJAMI DYSTANSOWYMI DO PRZYKRĘCENIA

1. Oprzyj listwę na kole zębatym (☞ 20).
2. Ustaw tuleje dystansowe w górnej części otworów (☞ 20-1): Umożliwi to przyszłą regulację listwy, gdyby doszło do jej opuszczenia.
3. Użyj zacisku śrubowego, aby przymocować element do skrzydła, a następnie sprawdź jego wypoziomowanie (☞ 20).
4. Zaznacz punkt do nawiercenia otworu w skrzydle bramy (D20 -1). Użyj wiertła 6,5 mm i gwintownika M8. Zamocuj wkręt wraz z odpowiednią tuleją dystansową (☞ 20-2).
5. Przesuń skrzydło do przodu, aby sprawdzić, czy porusza się po kole zębatym.
6. Zamocuj pozostałe dwie tuleje dystansowe, powtarzając czynności z kroków 5-6.
7. Jeśli to potrzebne, zainstaluj kolejną listwę zębatą. Postaw element na kole zębatym i zrównaj go z wcześniej zamontowaną listwą. Użyj zacisku śrubowego i poziomicy, aby dopasować do siebie zęby i poziomy (☞ 21).
8. Zamocuj odcinek listwy, powtarzając czynności z kroków 5, 6 oraz 7.
9. Dodaj kolejną listwę aż zostanie pokryta cała długość ruchomego skrzydła.
10. Jeżeli ostatni odcinek listwy zębatej jest zbyt długi, należy odciąć go przy pomocy szlifierki kątovej w pobliżu jednego z otworów (☞ 22).

NYLONOWA LISTWA ZĘBATA I AKCESORIA MONTAŻOWE

1. Oprzyj listwę na kole zębatym (☞ 23).
2. Użyj zacisku śrubowego, aby przymocować element do skrzydła, a następnie sprawdź jego wypoziomowanie (☞ 23).
3. Zaznacz miejsce do nawiercenia otworu na skrzydle w górnej części otworów (☞ 23-1): Umożliwi to przyszłą regulację listwy, gdyby doszło do jej opuszczenia.
4. Jeżeli grubość elementu wynosi poniżej 5 mm, przykręć wkręt samogwintujący wraz z podkładką, a jeżeli grubość przekracza 5 mm, użyj wiertła 5,5 mm, a następnie wkrętu samogwintującego 6,3x26 z łbem sześciokątnym (☞ 23-2).
5. Przesuń skrzydło do przodu, aby sprawdzić, czy porusza się po kole zębatym.
6. Sprawdź poziom, a następnie przymocuj pozostałe dwa wkręty, powtarzając czynności z kroków 4, 5 i 6.



7. Jeśli to potrzebne, użyj kolejnej listwy i postaw ją na kole zębatym, a następnie zrównaj z wcześniej zamontowaną listwą. Użyj zacisku śrubowego i poziomicy (☞ 24).
8. Zamocuj odcinek listwy, powtarzając czynności z kroków 4, 5, 6 oraz 7.
9. Dodaj kolejną listwę zębatą aż zostanie pokryta cała długość ruchomego skrzydła.
10. Jeżeli ostatni odcinek listwy jest zbyt długi, należy odciąć go przy pomocy szlifierki kątowej w pobliżu jednego z otworów (☞ 25).

5.7 REGULACJA I TESTY

ZAGROŻENIA

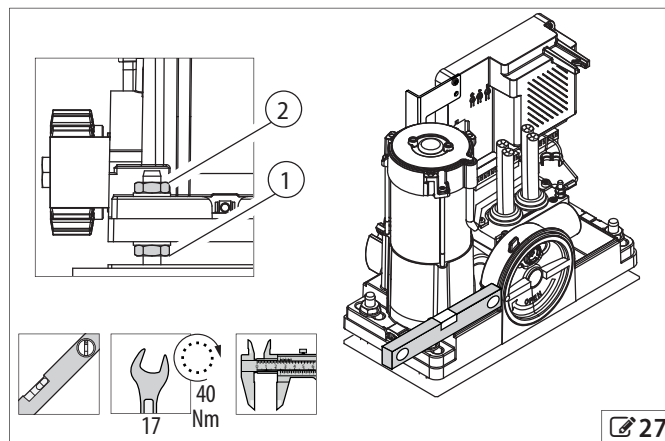
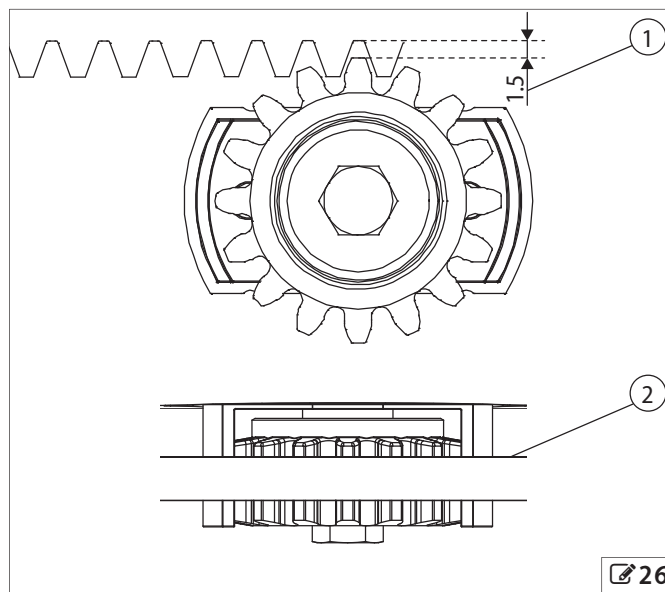
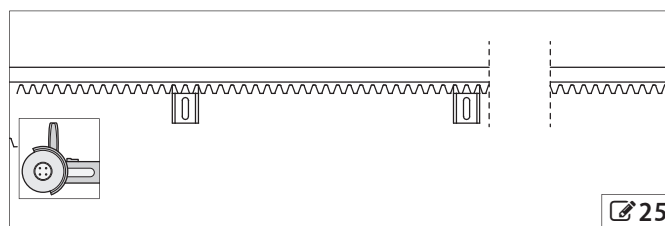
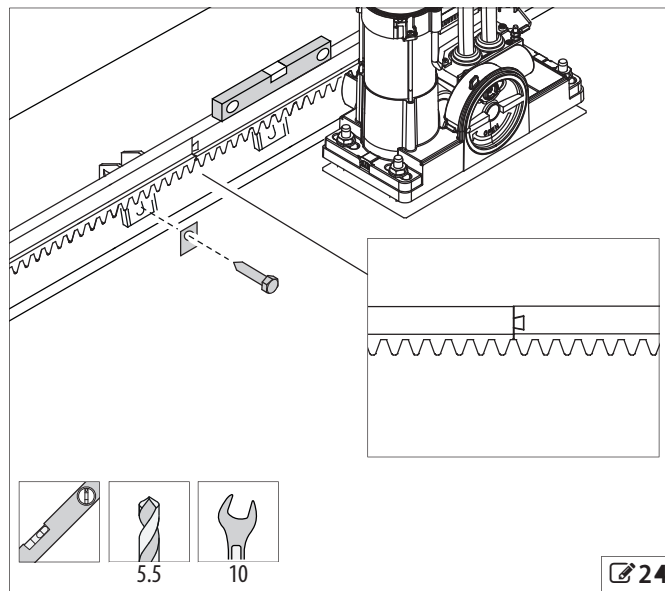


ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

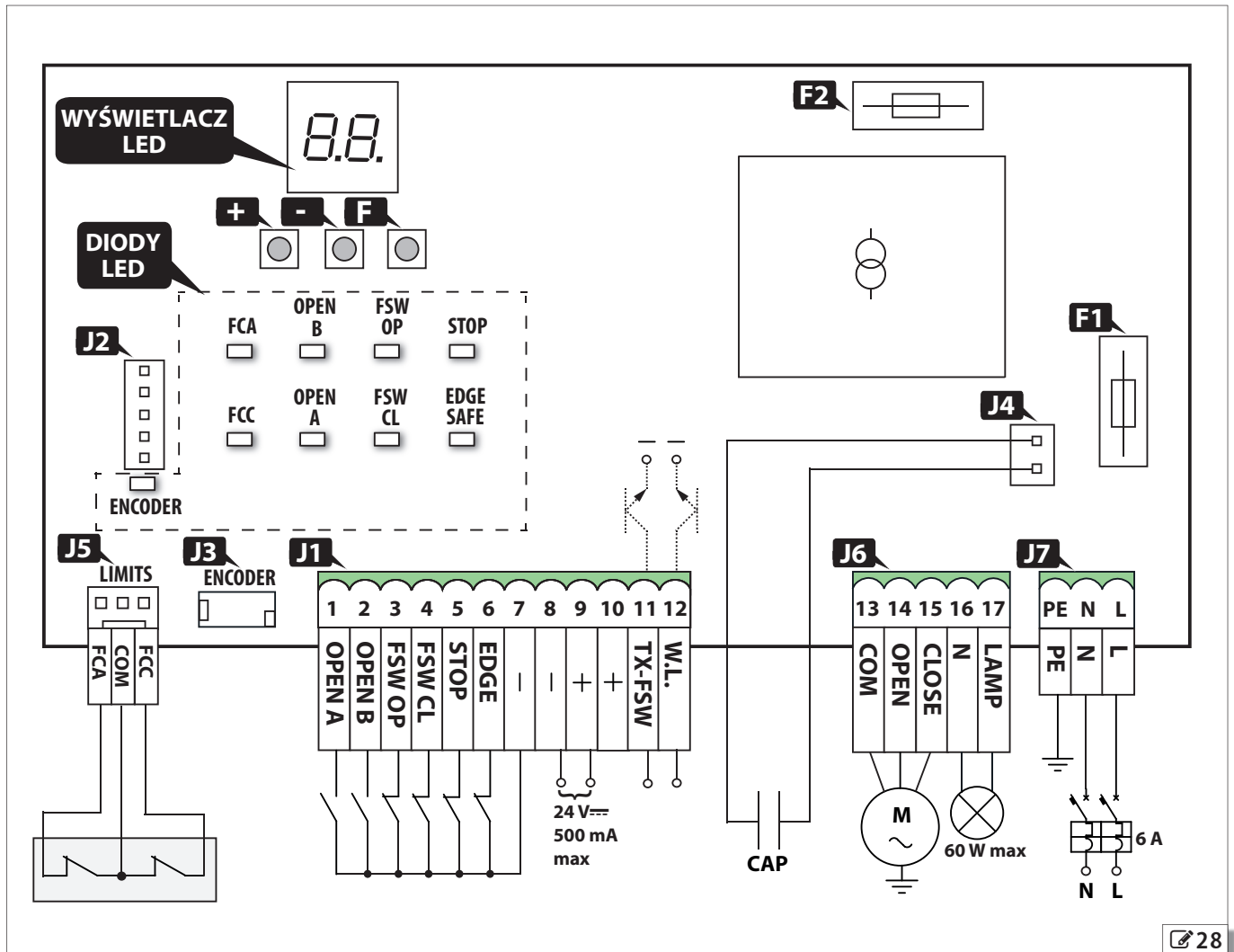


i Czynności opisane w tym ustępie mają zasadnicze znaczenie dla integralności i funkcjonowania jednostki napędowej.

1. Po zainstalowaniu listwy opuść napęd o 1,5 mm (☞ 26-1), przy pomocy czterech nakrętek (☞ 27-1).
2. Przy pomocy poziomicy zapewnij sprawdź wypoziomowanie napędowej (☞ 27).
3. Dokręć cztery nakrętki zabezpieczające z minimalnym momentem 40 Nm (☞ 27-2), przy pomocy klucza sześciokątnego i klucza dynamometrycznego.
4. Przesuń skrzydło ręcznie i sprawdź, czy:
 - pomiędzy zębami listwy i koła na całej długości zachowana jest minimalna odległość 1,5 mm
 - listwa zębata pozostaje w stałym kontakcie z kołem zębatym na całej długości ruchu skrzydła bramy (☞ 26-2)
 - Skrzydło i jednostka napędowa nie dotykają się w żadnym miejscu
 - Nie dochodzi do tarcia pomiędzy elementami.



6. PŁYTA GŁÓWNA



POLSKI

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

28

LEGENDA:

J1	Terminal przyłączeniowy akcesoriów
J2	Szybkozłącze odbiornika GENIUS (5 pinów)
J3	Szybkozłącze enkodera
J4	Szybkozłącze kondensatora rozruchowego
J5	Szybkozłącze magnetycznego wyłącznika krańcowego
J6	Terminal przyłączeniowy silnika i lampy sygnalizacyjnej
J7	Terminal przyłączeniowy zasilania sieciowego
F1	Bezpiecznik zasilania sieciowego
F2	Bezpiecznik zasilania akcesoriów

DIODA:

FCA	Wyłącznik krańcowy otwarcia (kontakt typu NC)
FCC	Wyłącznik krańcowy zamknięcia (kontakt typu NC)
OPEN B	Sygnał otwarcia częściowego (kontakt typu NO)
OPEN A	Sygnał otwarcia całkowitego (kontakt typu NO)
FSW OP	Fotokomórki otwierania (kontakt typu NC)
FSW CL	Fotokomórki zamykania (kontakt typu NC)
STOP	Zatrzymanie awaryjne automatyki (kontakt typu NC)
EDGE SAFE	Krawędziowa listwa bezpieczeństwa (kontakt typu NC)
ENCODER	Enkoder inkrementalny

9 Dane techniczne

	SPRINT 382 (230 V~)	SPRINT 383 (115 V~)
Zasilanie sieciowe	230 V~ (+6%...-10%) 50 Hz	115 V~ (+6%...-10%) 60 Hz
Maks. pobór mocy	10 W	10 W
Maks. moc silnika	1000 W	1200 W
Maks. obciążenie wyjścia 24V	500 mA	500 mA
Bezpiecznik F1	5 A	10 A
Bezpiecznik F2	800 mA	800 mA
Temperatura otoczenia pracy	-20 °C - +55 °C	-20 °C - +55 °C
Lampa sygnalizacyjna	230 V~ - 60 W	115 V~ - 60 W

6.1 TERMINALE PRZYŁĄCZENIOWE I SZYBKOZŁĄCZA

i Nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia na wyjściu. **J1**

Złącza do sygnałów przychodzących i wychodzących (☞ 29).

☐ 10 J1 - Wejścia i wyjścia

WEJŚCIA

- 1 OPEN A** Styk zwierny - uruchamia polecenie całkowitego otwarcia bramy
W przypadku użycia kilku styków, należy je łączyć równoległe (☞ 30).
- 2 OPEN B** Styk zwierny - uruchamia polecenie częściowego otwarcia bramy.
W przypadku użycia kilku styków, należy je łączyć równoległe (☞ 30).
- 3 FSW OP** Styk rozwierny - fotokomórki podczas otwierania (§ 6.2).
- 4 FSW CL** Styk rozwierny - fotokomórki podczas zamykania (§ 6.2).
- 5 STOP** Styk rozwierny - awaryjne zatrzymanie ruchu (§ 6.2).
- 6 EDGE** Styk rozwierny - krawędziowa listwa bezpieczeństwa (§ 6.2).

WYJŚCIA:

- 7-8 -** Zasilanie akcesoriów - biegun ujemny (minus)
- 9-10 +** Zasilanie akcesoriów - biegun dodatni (plus) (24V $\overline{=}$ /500 mA max).
- 11 TX-FSW** Wyjście testowe FAIL-SAFE. Zapewnia biegun ujemny dla zasilania akcesoriów (maks. 100 mA). Może być użyte do przeprowadzenia funkcjonalnego testu urządzeń zabezpieczających podłączonych do wejść FSW OP, FSW CL i EDGE. Jeśli test się nie powiedzie, napęd nie zostanie uruchomiony.
- 12 W.L.** Wyjście programowalne. Zapewnia biegun ujemny dla zasilania akcesoriów (maks. 100 mA). Domyślnie: sygnalizacja stanu bramy (§ 7.4 ☐ 15-SF).

J2

Szybkozłącze dla odbiornika radiowego GENIUS (5 pinów) - opcjonalny.

UWAGA! Odbiornik podłączać tylko po odłączeniu zasilania.

J3

Szybkozłącze dla enkodera (opcja dostępna w niektórych modelach).

J4

Szybkozłącze dla kondensatora rozruchowego. Ewentualnie kondensator można podłączyć do terminali 14 i 15 (J6).

J5

Szybkozłącze dla magnetycznego wyłącznika krańcowego.

J6

Terminal przyłączeniowy dla silnika i lampy sygnalizacyjnej (☞ 31).

Przewód silnika elektrycznego został podłączony fabrycznie.

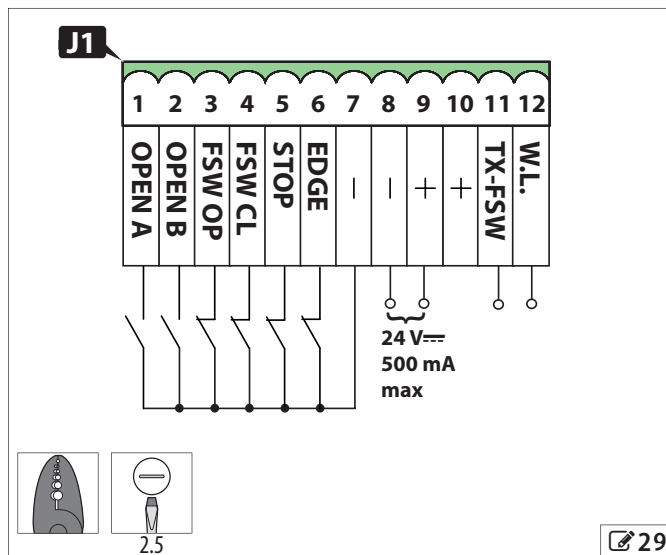
☐ 11 J6 - Silnik i lampa sygnalizacyjna

WYJŚCIA SILNIKA:

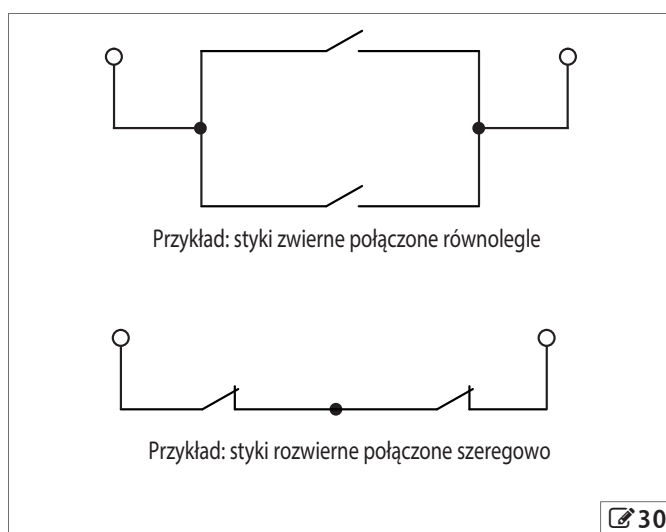
13 COM	Wspólny	Szary
14 OPEN	Otwieranie	Czarny
15 CLOSE	Zamykanie	Brązowy

WYJŚCIE LAMPY SYGNALIZACYJNEJ:

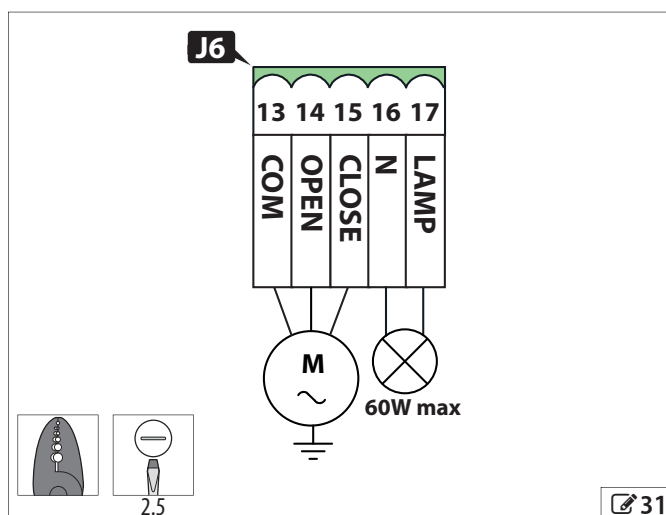
16 N	Neutralny
17 LAMP	Faza lampy (230/115 V~): wyjście aktywne podczas ruchu oraz w wypadku zaprogramowania funkcji wstępnego świecenia lampy (§ 7.4 ☐ 15-PF).



☞ 29



☞ 30



☞ 31

6.2 FOTOKOMÓRKI I URZĄDZENIA ZABEZPIEZAJĄCE



Maksymalny prąd na terminalu 11 wynosi 100 mA: w przypadku wyższego poboru, należy użyć bieguna ujemnego przeznaczonego dla zasilania akcesoriów oraz nie wolno aktywować funkcji F_S oraz S_F w programowaniu zaawansowanym. Styki opisane w tym ustępie są rozwiernie.

STOP

☞ 32 - jeśli aktywowane zatrzymuje pracę napędu. W przypadku użycia kilku styków, należy je łączyć szeregowo (☞ 30).

UWAGA! WAŻNE! Gdy nie używane są żadne styki, należy połączyć mostkiem terminale 5 oraz 7-8.

EDGE

☞ 33 - jeśli aktywowane odwraca ruch przez ok. 2 sekundy i zatrzymuje pracę napędu. W przypadku użycia kilku styków, należy je łączyć szeregowo (☞ 30).

UWAGA! WAŻNE! Gdy nie używane są żadne styki, należy połączyć mostkiem terminale 6 oraz 11.

FOTOKOMÓRKI PODCZAS OTWIERANIA (FSW OP)

☞ 34 - jeśli aktywowane wstrzymuje ruch otwierania bramy – funkcja zależy od programowania zaawansowanego (§ 7.4-15-OP).

W przypadku użycia kilku styków, należy je łączyć szeregowo (☞ 36).

UWAGA! WAŻNE! Gdy nie używane są żadne styki, należy połączyć mostkiem terminale 3 oraz 11.

FOTOKOMÓRKI PODCZAS ZAMYKANIA (FSW CL)

☞ 35 - jeśli aktywowane wstrzymuje i natychmiast odwraca ruch zamykania bramy – funkcja zależy od programowania zaawansowanego (§ 7.4-15-CL). W przypadku użycia kilku styków, należy je łączyć szeregowo (☞ 37).

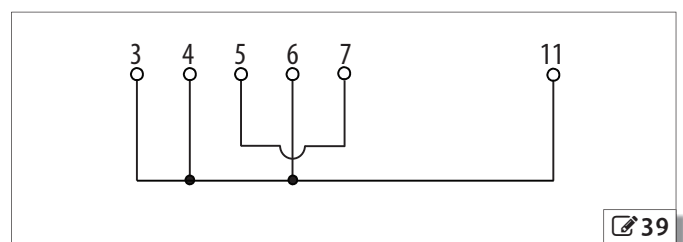
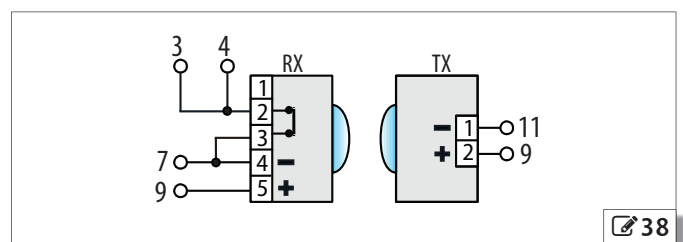
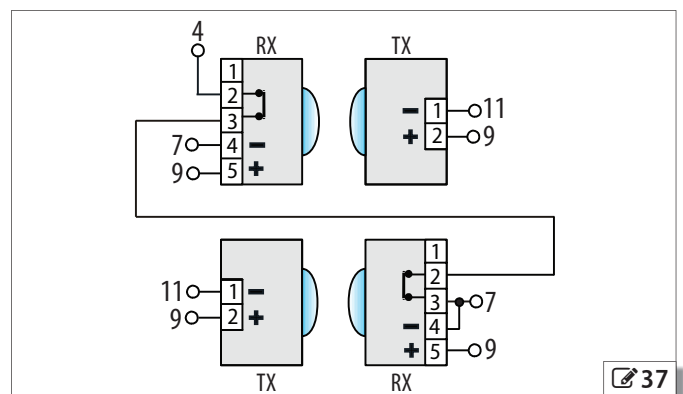
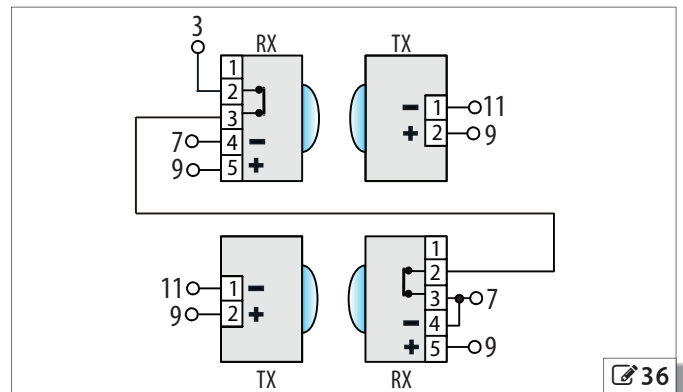
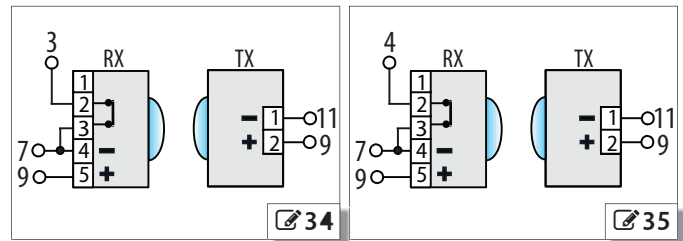
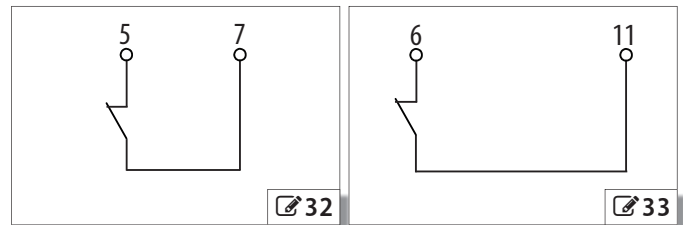
UWAGA! WAŻNE! Gdy nie używane są żadne fotokomórki, należy połączyć mostkiem terminale 4 oraz 11.

FOTOKOMÓRKI PODCZAS OTWIERANIA I ZAMYKANIA

☞ 38 pokazuje przykład pary fotokomórek podczas otwierania i zamykania bramy. Rezultat ich działania jest o pisany § 9.

BRAK AKCESORIÓW ZABEZPIEZAJĄCYCH

Jeżeli nie są używane akcesoria zabezpieczające, należy zastosować mostki zgodnie z ☞ 39.



7. URUCHOMIENIE



Podczas pracy istnieje zagrożenie uwięzienia palców i dłoni pomiędzy listwą zębatą, kołem zębatym i obudową. Obudowa silnika może osiągać wysokie temperatury podczas działania. Jeżeli zainstalowano enkoder (☞ 42), należy sprawdzić jego podłączenie do płyty głównej oraz aktywować odpowiednią funkcję w programowaniu zaawansowanym (7.4 ☞ 15-EE).



Jeżeli została podłączona do centrali sterującej, lampa sygnalizacyjna, to informuje ona o ruchu bramy.

7.1 ZASILANIE I UZIEMIENIE

ZAGROŻENIA



Przed zdjęciem pokrywy centrali sterującej i przystąpieniem do wykonania jakichkolwiek podłączeń elektrycznych należy odłączyć zasilanie systemu. Zanim zasilanie zostanie podłączone należy z powrotem umieścić pokrywę na swoim miejscu. Nie wolno usuwać przewodu uziemienia podłączonego do złącza PE na płycie J7 (☞ 40-1).

1. Połącz przewody ochronne silnika i zasilania za pomocą dostępnego złącza (☞ 40-2).
2. Zamontuj złącze, podkładkę i nakrętkę M5 na zacisku uziemienia napędu (☞ 40-3). Dokręć nakrętkę.
3. Połącz przewody fazowy i neutralny odpowiednio do złączy L i N terminala J7 (☞ 40-4).

☞ 12 J7 - Zasilanie

PE	Uziemienie – nie usuwać przewodu.
N	Neutralny
L	Fazowy



Zabezpiecz przewody zasilania głównego przy pomocy obejmy (☞ 41-1).

4. Włącz ponownie zasilanie systemu.

7.2 STATUS DIOD LED

1. Przesuń bramę do połowy dystansu.
2. Sprawdź status diod, czy jest taki sam jak na ☞ 13. Jeżeli nie, sprawdź połączenia terminali (§ 6).

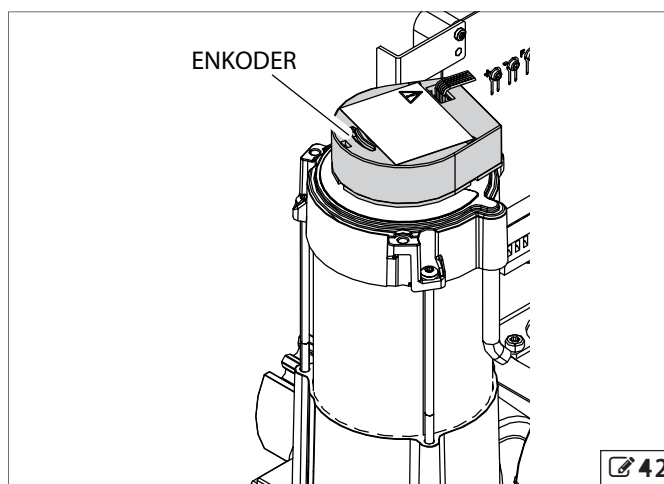
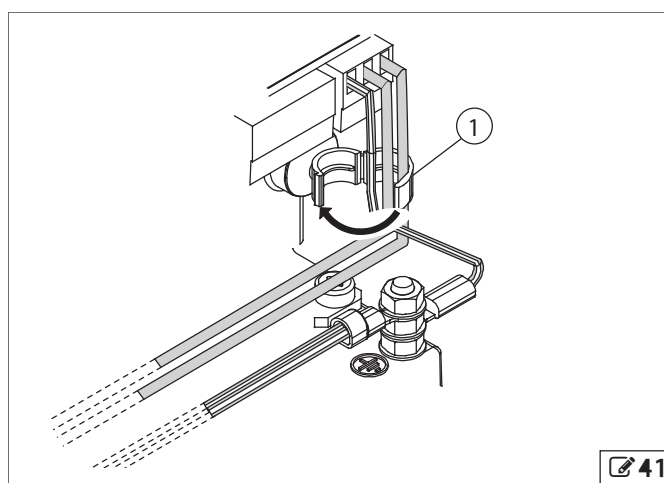
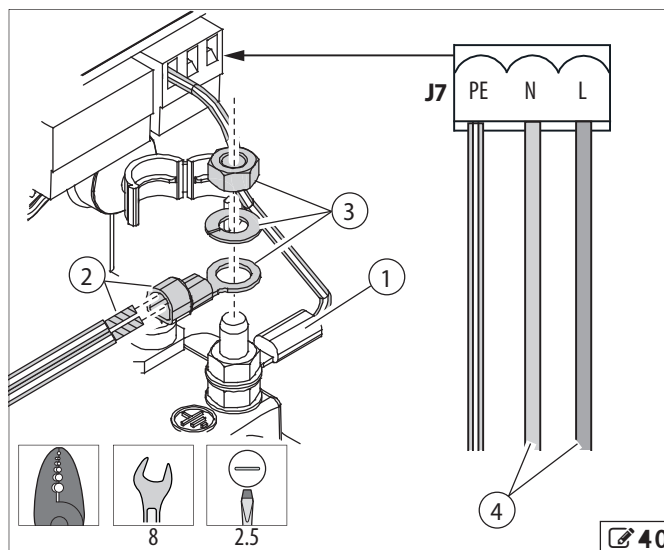
☞ 13 Test diod

	STATUS	OPIS
FCA	■	§ 7.3
FCC	■	§ 7.3
OPEN B	□	otwarcie częściowe - nieaktywne
OPEN A	□	pełne otwarcie - nieaktywne
FSW OP	■	fotokomórki podczas otwierania - nieaktywne
FSW CL	■	fotokomórki podczas zamykania - nieaktywne
STOP	■	awaryjne zatrzymanie ruchu - nieaktywne
EDGE SAFE	■	listwa bezpieczeństwa - nieaktywna
ENCODER	■/□	miga podczas ruchu

Legenda:

□ = Dioda wyłączona = styk otwarty

■ = Dioda włączona = styk zamknięty



7.3 INSTALACJA WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



OTWARCIE W PRAWO (☞ 43)

STATUS	LED FCA	LED FCC
WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY ZAMYKANIA AKTYWNY	■	□
BRAK AKTYWNYCH WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH	■	■
WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY OTWIERANIA AKTYWNY	□	■

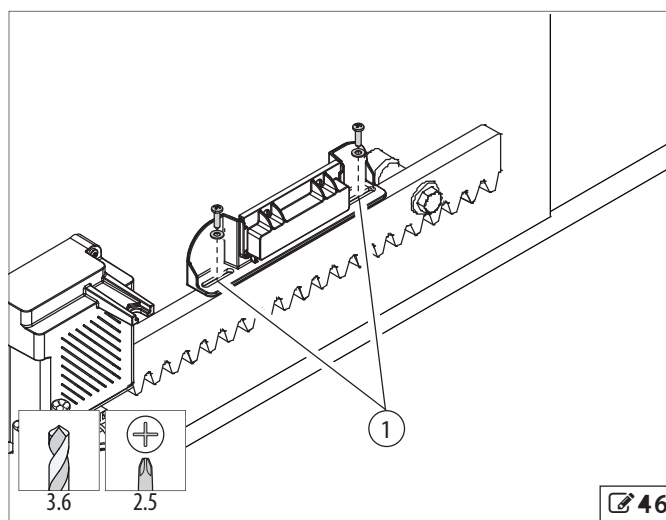
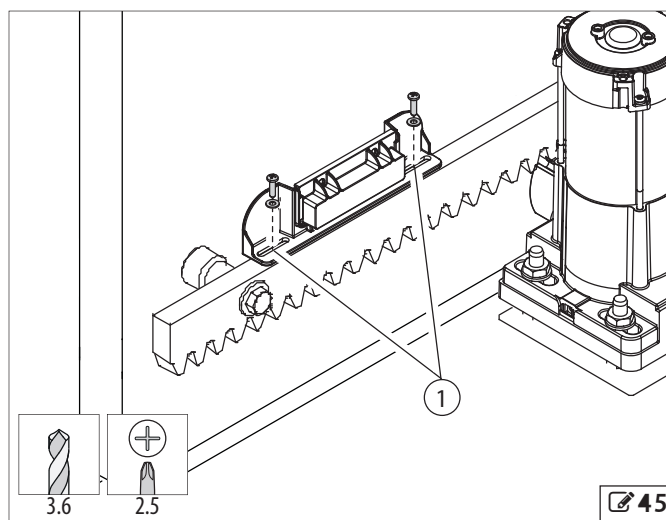
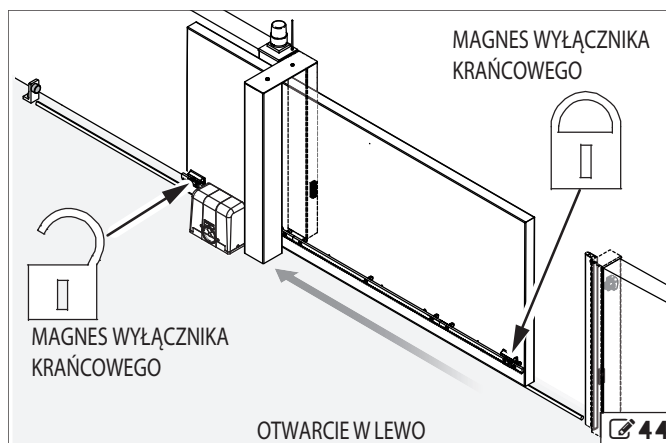
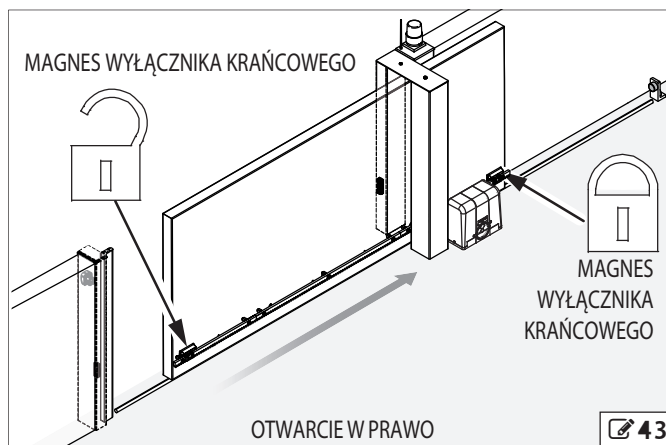
OTWARCIE W LEWO (☜ 44)

STATUS	LED FCA	LED FCC
WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY ZAMYKANIA AKTYWNY	□	■
BRAK AKTYWNYCH WYŁĄCZNIKÓW KRAŃCOWYCH	■	■
WYŁĄCZNIK KRAŃCOWY OTWIERANIA AKTYWNY	■	□

Legenda:

- = Dioda wyłączona = wyłącznik krańcowy aktywny
- = Dioda włączona = wyłącznik krańcowy nieaktywny

1. Ręcznie przesun bramę do pozycji zamkniętej.
2. Ustaw magnes wyłącznika krańcowego zamykania (☞ 45) na listwie zębatej i poszukaj miejsca, w którym powiązana dioda wyłączy się.
3. Na listwie zaznacz miejsca po środku otworów montażowych magnesu, a następnie ręcznie otwórz bramę o 1 m.
4. Nawierć otwory o średnicy 3,6 mm w zaznaczonych miejscach na listwie. Zamocuj magnes przy pomocy dwóch wkrętów samogwintujących (3,9x16) wraz z podkładkami (w zestawie) (☞ 45-1).
5. Ręcznie przesun bramę z powrotem do pozycji zamkniętej i sprawdź, czy powiązana dioda wyłączy się. W przeciwnym razie dostosuj pozycję magnesu na otworach.
6. Ręcznie przesun bramę do pozycji otwartej.
7. Ustaw magnes wyłącznika krańcowego otwierania (☜ 46) na I listwie zębatej i poszukaj miejsca, w którym powiązana dioda wyłączy się.
8. Na listwie zaznacz miejsca po środku otworów montażowych magnesu, a następnie ręcznie zamknij bramę o 1 m.
9. Nawierć otwory o średnicy 3,6 mm w zaznaczonych miejscach na listwie. Zamocuj magnes przy pomocy dwóch wkrętów samogwintujących (3,9x16) wraz z podkładkami (w zestawie) (☜ 46-1).
10. Ręcznie przesun bramę z powrotem do pozycji otwartej i sprawdź, czy powiązana dioda wyłączy się. W przeciwnym razie dostosuj pozycję magnesu na otworach.



7.4 PROGRAMOWANIE

Centrala sterująca udostępnia dwa tryby programowania: podstawowy i zaawansowany.

- i** W celu zapisania zmian wprowadzonych do funkcji przewiń menu do momentu osiągnięcia statusu systemu (St). W przypadku awarii / odłączenia zasilania sieciowego przed zapisaniem zmian wszystkie modyfikacje zostaną utracone. W celu przywrócenia wartości domyślnych dla wszystkich funkcji rozłącz styk EDGE (dioda EDGE SAFE zgaśnie) i jednocześnie naciśnij przyciski +, oraz F przez 5 sekund.

PROGRAMOWANIE PODSTAWOWE

1. Aby dostać się do menu naciśnij i przytrzymaj przycisk F – wyświetlacz pokaże pierwszą funkcję (L□).

- i** Wyświetlacz będzie pokazywał nazwę funkcji przez cały czas trzymania przycisku F.

2. Zwolnij przycisk F – wyświetlacz pokaże wartość funkcji.
3. Naciśnij przycisk + lub -, aby zmienić wartość.
4. Naciśnij i przytrzymaj przycisk F, aby przejść do następnej funkcji.

PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE

1. Aby dostać się do menu naciśnij i przytrzymaj przycisk F, a następnie naciśnij przycisk +. Wyświetlacz pokaże pierwszą funkcję (b□).
2. Zwolnij przycisk +, trzymając naciśnięty przycisk F.

- i** Wyświetlacz będzie pokazywał nazwę funkcji przez cały czas trzymania przycisku F.

3. Zwolnij przycisk F – wyświetlacz pokaże wartość funkcji.
4. Naciśnij przycisk + lub -, aby zmienić wartość.
5. Naciśnij i przytrzymaj przycisk F, aby przejść do następnej funkcji.

14 Programowanie podstawowe

PROGRAMOWANIE PODSTAWOWE Domyślnie

- L□ Tryby działania (§ 9)** EP
- R = Automatyczny
 - RP = Automatyczny krok po kroku
 - S = Automatyczny "Bezpieczny"
 - E = Półautomatyczny
 - EP = Półautomatyczny krok po kroku
 - C = Obsługa z obecnością człowieka (dead-man)
 - b = Półautomatyczny typu "B"
 - bC = Mieszany (b podczas otwierania/C podczas zamykania).

- PA Pause – czas pauzy:** 20
- Funkcja działa tylko w przypadku wybrania trybu automatycznego. Zakres ustawień od 0 do 59, w odstępach co 1 sekundę. Następnie będą pokazywane minuty i dziesiątki sekund po przecinku, w odstępach co 10 sekund, aż do maksymalnej wartości 4.1 minut. Np. 2.5=2 min. i 50 sekund

- F□ Force – siła:** 20
- Dostosowanie siły ciągu generowanej przez napęd.
- 01 = Moc minimalna
 - 50 = Moc maksymalna

- dI Direction – kierunek otwierania:** -3
- Informuje o kierunku ruchu otwierania bramy w stosunku do pozycji jednostki napędowej (§ 7.3).
- 3 = Otwieranie w prawo
 - E- = Otwieranie w lewo

- St Status bramy:**
- Wyjście z trybu programowania i pokazanie statusu systemu (bramy).
- 00 = Zamknięta
 - 01 = Podczas otwierania
 - 02 = Zatrzymana
 - 03 = Otwarta
 - 04 = Otwarta, odliczanie czasu pauzy
 - 05 = Błąd testu urządzeń zabezpieczających (§ 6.1- 10, § 6.2)
 - 06 = Podczas zamykania
 - 07 = Aktywacja listwy bezpieczeństwa (odwrócenie ruchu)
 - 08 = Aktywacja fotokomórki

15 Programowanie zaawansowane

PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE Domyślnie

- b□ Maksymalny moment obrotowy w początkowej fazie:** 4
- Jeśli funkcja jest aktywna, to napęd generuje maksymalną moc w chwili rozpoczęcia ruchu i ignoruje funkcję F□. Jest to przydatne w przypadku bram o ciężkich skrzydłach.
- 4 = Aktywna
 - no = Nieaktywna

- br Hamowanie:** 05
- Jeśli funkcja jest włączona, to uruchomione zostaje hamowanie, aby brama zatrzymała się natychmiast, gdy aktywowany zostanie wyłącznik krańcowy otwierania lub zamykania. Jeśli ustawiono spowolnienia ruchu, hamowanie rozpocznie się po ich zakończeniu.
- 00 = hamowanie nieaktywne.
- Regulacja czasu hamowania od 01 do 20, co 0,1 sekundy.
Np. 10=1 sekunda

PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE Domyślnie

FS FAIL-SAFE - test urządzeń zabezpieczających: no

Jeżeli funkcja jest aktywna, to umożliwi funkcjonalny test fotokomórek przed każdym ruchem bramy (§ 6.1- **10**), § 6.2).
Jeżeli test się nie powiedzie, napęd nie zostanie uruchomiony.
y = Aktywna
no = Nieaktywna

SA SAFE - test urządzeń zabezpieczających: no

Jeżeli funkcja jest aktywna oraz FS=y, to umożliwi test funkcjonalny urządzeń zabezpieczających podłączonych do złącza EDGE, przed każdym ruchem bramy (§ 6.1- **10**).
y = Aktywna
no = Nieaktywna

PF Wstępne świecenie lampy sygnalizacyjnej: no

Jeżeli funkcja jest aktywna, to włącza lampę sygnalizacyjną na 5 sekund przed rozpoczęciem ruchu (§ 6.1- **11**).
no = Nieaktywna
oP = tylko przed otwieraniem
CL = tylko przed zamykaniem
OC = przed każdym ruchem

SP Wyjście programowalne - standardowo kontrola 00
sygnalizacji stanu bramy: (§ 6.1- **10**)

i Nie należy przekraczać maksymalnego obciążenia na wyjściu (24 V"/500 mA max - 3 W). Jeśli to konieczne, należy użyć przekładnika i zewnętrznego zasilacza.

00 = kontrolka sygnalizacji stanu bramy (włączona – podczas otwierania, gdy brama otwarta oraz podczas odliczania czasu paazy; błyska - podczas zamykania; wyłączona – gdy brama zamknięta). Od 01 do 4.1 = **wyjście czasowe**. Np. oświetlenie podjazdu. Ustawienie czasu regulowane od 0 do 59, w odstępach co 1 sekundę, a następnie od 1.0 do 4.1 co 10 sekund.
E1 = **załączenie elektrozamka** przed ruchem na otwarcie.
E2 = **załączenie elektrozamka** przed ruchem na otwarciu i zamknięciu.
E3 = **funkcja semafora** – wyjście jest aktywne, gdy brama jest otwarta i podczas odliczania czasu paazy. Jest wyłączane na 3 sekundy przed rozpoczęciem manewru zamykania, podczas którego są 3 sekundy wstępnego świecenia lampy sygnalizacyjnej (wyjście LAMP) (§ 6.1- **11**). Funkcja wyłączona podczas zamykania i gdy brama jest zamknięta.
E4 = **funkcja semafora** – wyjście aktywne tylko podczas zamykania

PH Fotokomórki zamykania: no

Ustawienie reakcji napędu na aktywowanie fotokomórek podczas zamykania (FSW CL).
y = zatrzymanie i zmiana kierunku ruchu na otwieranie, po zwolnieniu fotokomórek.
no = natychmiastowa zmiana kierunku ruchu na otwieranie, po aktywowaniu fotokomórek.

OP Fotokomórki otwierania: no

Ustawienie sposobu aktywowania fotokomórek podczas otwierania (FSW OP).
y = natychmiastowa zmiana kierunku ruchu na zamykanie, po aktywowaniu fotokomórek.
no = zatrzymanie i kontynuowanie ruchu na otwieranie, po zwolnieniu fotokomórek.

EC Enkoder: 00

Enkoder służy jako urządzenie realizujące funkcję zabezpieczenia antyzgniceniowego: gdy brama uderzy w przeszkodę, ruch zostanie odwrócony przez 2 sekundy. Jeżeli napęd podczas 2-sekundowego cofania brama napotka drugą przeszkodę, wtedy następuje jej zatrzymanie (SE=02). Aby precyzyjnie ustawić czułość systemu zapobiegania zgnieceniu, można wybrać wartości od 01 (maksymalna czułość) do 99 (minimalna czułość).
00 = brak kodera lub nieaktywny
01-99 = koder aktywny – regulacja wrażliwości
Enkoder pozwala także na sterowanie spowalnianiem ruchu i otwarciem częściowym.

PROGRAMOWANIE ZAAWANSOWANE Domyślnie

RP Spowolnienie przed wyłącznikiem krańcowym: 10

Brama spowalnia przed osiągnięciem i aktywowaniem wyłączników krańcowych otwierania i zamykania.
Regulacja czasu od 00 do 99, co 0,1 sekundy.
Jeśli zainstalowano i włączono enkoder, funkcja nie jest określana na podstawie czasu, lecz liczby obrotów silnika – zapewnia to większą precyzję ustawienia.
00 = Nieaktywna
01-99 = Aktywne spowalnianie

RA Spowolnienie po wyłączniku krańcowym: 05

Brama spowalnia po osiągnięciu i aktywowaniu wyłączników krańcowych otwierania i zamykania.
Regulacja czasu od 00 do 20, co 0,1 sekundy.
Jeśli zainstalowano i włączono enkoder, funkcja nie jest określana na podstawie czasu, lecz liczby obrotów silnika – zapewnia to większą precyzję ustawienia.
00 = Nieaktywna
01-20 = Aktywne spowalnianie

PO Częściowe otwarcie (funkcja "furtki"): 05

Umożliwia ustawienie szerokości przejścia dla częściowego otwarcia (OPEN B). Regulacja od 01 do 20. Jeśli zainstalowano i włączono enkoder, funkcja jest określana na podstawie liczby obrotów silnika – zapewnia to większą precyzję ustawienia.

E Czas pracy: 2.0

Zalecana wartość to o 5 do 10 sekund dłużej niż czas, którego brama potrzebuje do pokonania dystansu od jednego wyłącznika krańcowego do drugiego. Pozwoli to uchronić silnik przed przegrzaniem w przypadku awarii wyłącznika krańcowego.
Zakres ustawień od 0 do 59, w odstępach co 1 sekundę. Następnie będą pokazywane minuty i dziesiątki sekund po przecinku, w odstępach co 10 sekund, aż do maksymalnej wartości 4.1 minut.
Np. 2.5=2 min. i 50 sekund

i Ustawiona wartość nie odpowiada dokładnie maksymalnemu czasowi pracy napędu, ponieważ jest modyfikowana przez czasy spowolnień.

AS Żądanie pomocy technicznej: no

Jeśli funkcja jest aktywna, to po zakończeniu odliczania cykli pracy zaprogramowanych w następnej funkcji ("Programowanie cykli pracy"), przy każdym uruchomieniu pojawia się wstępne świecenie lampy sygnalizacyjnej przez 2 sekundy (§ 6.1- **11**), dodatkowo do tego, ustawionego w funkcji PF.
Funkcja przydatna przy ustawianiu planowych prac konserwacyjnych.
y = Aktywna
no = Nieaktywna

PC Programowanie cykli pracy: 00

Funkcja powiązana z poprzednią funkcją "Żądanie pomocy technicznej". Odliczanie liczby cykli roboczych wykonanych przez napęd. Zakres regulacji w tysiącach cykli od 00 do 99.

SE Status bramy:

Wyjście z trybu programowania i pokazanie informacji o statusie systemu (bramy) (§ 7.4- **14**).

7.5 TEST KIERUNKU RUCHU

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



Przed wykonaniem jakichkolwiek podłączeń należy odłączyć zasilanie systemu

Czynności opisane w tym ustępie mają zasadnicze znaczenie dla prawidłowego działania napędu.

1. Rozbłokuj napęd, ręcznie przesunij bramę do połowy dystansu i przywróć działanie automatyczne (§ 5.5).
2. Upewnij się, że obie diody FCC i FCA są zapalone.
3. Sprawdź czy magnesy wyłączników krańcowych są na właściwych pozycjach (§ 7.3).
4. Sprawdź prawidłowe ustawienie funkcji dI w programowaniu podstawowym (§ 7.4 - 14).
5. Wyłącz i ponownie włącz zasilanie przy pomocy bezpiecznika automatycznego.
6. Aktywuj sygnał otwarcia (OPEN A) i sprawdź, czy brama faktycznie otwiera się zgodnie ze wskazaniem statusu na wyświetlaczu: .
7. Jeżeli nie, zamień miejscami przewody zasilające silnika: terminal J6, złącza 14 i 15 (§ 6.1 - 11). Powtórz czynności z kroków 5 oraz 6.
8. Sprawdź, czy brama zatrzymuje się automatycznie po aktywowaniu obu wyłączników krańcowych. W szczególności:
 - wyświetlacz powinien pokazywać lub w przypadku aktywnego wyłącznika krańcowego otwierania.
 - wyświetlacz powinien pokazywać w przypadku aktywnego wyłącznika krańcowego zamykania.

7.6 CZYNNOŚCI KOŃCOWE

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ

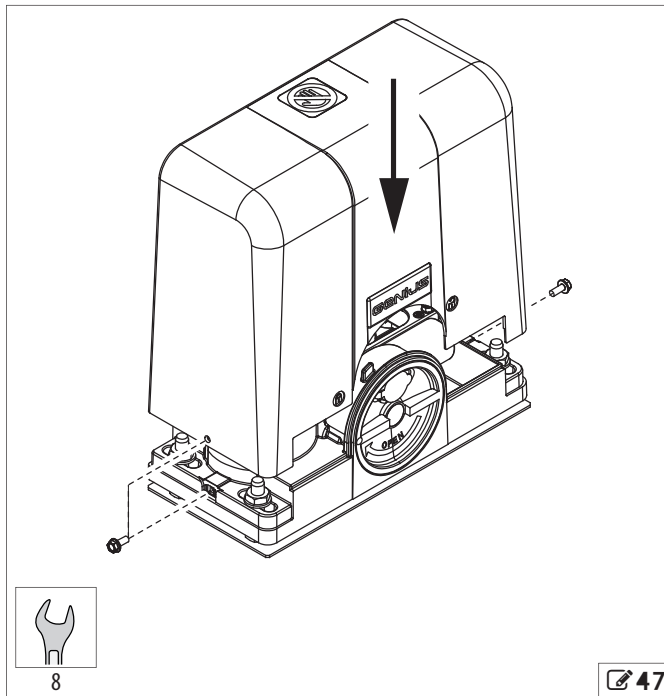


1. Upewnij się, że siła generowana przez skrzydło bramy jest w zakresie dopuszczalnym przez normy. Zastosuj w tym celu miernik siły uderzenia zgodnie ze standardami EN 12453 oraz EN 12445. W przypadku krajów poza UE, jeżeli brakuje specjalistycznego standardu na poziomie lokalnym, siła nie powinna przekraczać 150 N (statyczna).
2. Upewnij się, że maksymalna siła przy ręcznym przesuwie skrzydła wynosi mniej niż 225 N.
3. Stosuj odpowiednie oznaczenia, aby wskazać strefy zagrożeń, jeżeli istnieją pomimo wprowadzenia pozostałych środków bezpieczeństwa.
4. Zamocuj oznakowanie z napisem "UWAGA: RUCH AUTOMATYCZNY" w dobrze widocznym miejscu.
5. Zamocuj oznakowanie CE na bramie w sposób widoczny, czytelny i uniemożliwiający jego usunięcie lub zatarcie. Nazwa osoby odpowiedzialnej (instalator/firma instalacyjna) musi towarzyszyć oznakowaniu CE..
6. Uzupełnij Deklarację zgodności WE dla maszyny oraz Dziennik systemu.
7. Przekaz właścicielowi/operatorowi systemu automatycznego Deklarację oraz Dziennik wraz z harmonogramem serwisowym i instrukcją obsługi automatyki.

INSTALACJA OBUDOWY



Zmocuj obudowę zgodnie z instrukcjami w 47: wybierz pomiędzy wkrętami z łbem sześciokątnym a wkrętami imbusowymi w zestawie (rozmiar M5).



8. KONSERWACJA

ZAGROŻENIA



ŚRODKI OCHRONY OSOBISTEJ



Przed przystąpieniem do jakichkolwiek czynności konserwacyjnych należy odłączyć zasilanie. Jeżeli wyłącznik nie jest widoczny z zewnątrz, należy zastosować ostrzeżenie "UWAGA – prace techniczne w toku". Zasilanie można przywrócić dopiero po zakończeniu prac konserwacyjnych i przywróceniu poprzedniego stanu w strefie.

Konserwację przeprowadza wyłącznie instalator lub serwisant. Należy przestrzegać wszystkich zaleceń i instrukcji dotyczących bezpieczeństwa określonych w niniejszej instrukcji. Strefę pracy należy oznaczyć i odgrodzić przed dostępem i przejazdem. Nie wolno pozostawiać strefy pracy bez nadzoru. Strefa pracy powinna być uporządkowana i sprzątnięta pod koniec czynności konserwacyjnych. Przed rozpoczęciem prac należy poczekać na ostygnięcie wszelkich gorących elementów. Nie wolno wprowadzać żadnych zmian do oryginalnych części. FAAC S.p.A. nie ponosi żadnej odpowiedzialności za szkody lub obrażenia spowodowane elementami, które zostały zmodyfikowane lub w które ingerowano w jakikolwiek inny sposób.

Spowoduje to także unieważnienie gwarancji. Zużyte lub uszkodzone podzespoły mogą być wymieniane wyłącznie na oryginalne części zamienne marki GENIUS.

8.1 PRZEGLĄDY OKRESOWE

Tabela przeglądów okresowych 16 opisuje czynności, które należy systematycznie przeprowadzać, aby utrzymać niezawodność i bezpieczeństwo automatyki – informacje mają charakter zaleceń i nie są wyczerpujące. Instalator/producent maszyny odpowiada za sporządzenie harmonogramu serwisowego uzupełniając go o poniższą tabelę lub dostosowanie czynności konserwacyjnych w oparciu o parametry danego urządzenia.

16 Przeglądy okresowe

Czynności	Częstotliwość
Konstrukcja	
Sprawdź płytę fundamentową, konstrukcję i elementy budynku/ogrodzenia przy napędzie, upewniając się co do braku uszkodzeń, pęknięć i osiadania.	12
Sprawdź strefę ruchu wokół bramy pod kątem braku przeszkód, przedmiotów lub osadów, które pogarszałyby skuteczność zadziałania zabezpieczeń.	12
Sprawdź czy w obrębie ogrodzenia nie występują luki oraz czy siatki ochronne w strefie ruchomego skrzydła nie są uszkodzone.	12
Upewnij się, że nie ma żadnych ostrych, wystających elementów, które mogłyby stwarzać zagrożenie przebicciem lub zahaczeniem.	12
Skrzydło bramy	
Sprawdź bramę pod kątem uszkodzeń, odkształceń, obecności rdzy itp.	12
Upewnij się, że w bramie nie ma otworów/szczelin, a wszystkie siatki ochronne są nienaruszone.	12
Upewnij się, że śruby i wkręty są prawidłowo dokręcone.	12
Upewnij się, że prowadnice są proste i nie nadmiernie zużyte.	12
Upewnij się, że łożyska są w dobrym stanie i nie dochodzi do tarcia.	12
W przypadku bramy samonośnej, sprawdź solidność mechanizmu prowadzącego skrzydło (prowadnica, wózki jezdne) oraz przeciwwagę.	12
Upewnij się, że mechaniczne ograniczniki ruchu są solidnie zamocowane i w dobrym stanie. Kontrolę należy przeprowadzić po obu stronach, symulując wszelkie uderzenia, które mogą wystąpić podczas użytkowania.	12
Upewnij się, że kółka są nienaruszone, prawidłowo przymocowane oraz wolne od zniekształceń, nadmiernego zużycia i rdzy.	12
Upewnij się, że listwa zębata jest prosta, odpowiednio oddalona od koła zębatego na całej długości oraz prawidłowo przymocowana do bramy.	12
Upewnij się, że górna prowadnica i kolumna wspierająca, zapobiegająca wywróceniu się skrzydła, są prawidłowo przymocowane i nienaruszone.	12
Uprzątnij strefę, w której skrzydło bramy będzie się poruszać.	12
Napęd	
Upewnij się, że napęd jest nienaruszony i prawidłowo zamocowany.	12
Upewnij się, że koło zębate jest prawidłowo zamocowane na wale i dokręcone.	12
Upewnij się, że osłona wokół koła zębatego jest zamocowana i nienaruszona.	12
Upewnij się, że zaszprzęglony napęd jest samohamowny.	12
Upewnij się, że nie ma wycieków smaru.	12
Sprawdź stan przewodów, przepustów i puszek połączeniowych.	12
Centrala sterująca	
Upewnij się, że przewody zasilające oraz przepusty kablowe są na swoich miejscach i są nienaruszone.	12
Upewnij się, że terminale i przewody do nich dołączone są nienaruszone.	12
Upewnij się, że nie ma oznak przegrzania, przepalenia itp. podzespołów elektronicznych.	12
Upewnij się, że podłączenia przewodów PE i uziemienia są nienaruszone.	12
Sprawdź funkcjonowanie wyłącznika nadmiarowo-prądowego typu "S" oraz wyłącznika różnicowo-prądowego.	12
Upewnij się, że wyłącznik krańcowy jest nienaruszony i działa prawidłowo.	12
Urządzenia sterujące	
Upewnij się, że zainstalowane urządzenia sterujące i piloty są w dobrym stanie oraz działają prawidłowo.	12
Krawędziowe listwy bezpieczeństwa	
Sprawdź stan, przymocowanie i prawidłowe działanie.	6
Miękkie profile odkształcalne	
Upewnij się, że krawędzie są nienaruszone i prawidłowo przymocowane.	12
Fotokomórki	
Sprawdź stan, przymocowanie i prawidłowe działanie.	6
Upewnij się, że słupki są nienaruszone, prawidłowo przymocowane oraz wolne od deformacji itp.	6
Lampa sygnalizacyjna	
Sprawdź stan, przymocowanie i prawidłowe działanie.	12
Zamki elektryczne	
Sprawdź stan, przymocowanie i prawidłowe działanie.	12
	12

Kontrola dostępu

Upewnij się, że brama otwiera się tylko po rozpoznaniu autoryzowanego użytkownika. 12

Kompletny system automatyczny

Upewnij się, że automatyka działa prawidłowo, zgodnie z ustawionym trybem pracy, przy użyciu zastosowanych urządzeń sterujących. 12

Upewnij się, że brama porusza się prawidłowo, płynnie i bez nieprawidłowych odgłosów. 12

Upewnij się, że prędkość otwierania i zamykania jest prawidłowa, a miejsca zatrzymania i spowalniania są zgodne z ustawieniami. 12

Upewnij się, że mechanizm odblokowywania obsługi ręcznej działa prawidłowo – po jego użyciu brama może być przesuwana tylko ręcznie. 6

Upewnij się, że na zamkach obecne są zaślepki.

Upewnij się, że maksymalna siła potrzebna do ręcznego przesunięcia bramy wynosi mniej niż 225 N (obiekt mieszkaniowy) lub 390 N (obiekt przemysłowy lub handlowo-usługowy). 6

Upewnij się, że krawędziowe listwy bezpieczeństwa działają prawidłowo. 6

Upewnij się, że enkoder (jeśli jest obecny) działa prawidłowo po wykryciu przeszkody. 6

Upewnij się, że wszystkie pary fotokomórek działają prawidłowo. 6

Upewnij się, że pomiędzy fotokomórkami nie dochodzi do interferencji promieni IR. 6

Sprawdź siłę nacisku zgodnie z normami EN 12453 i EN 12445.

Upewnij się, że wszystkie niezbędne oznaczenia i ostrzeżenia są obecne, nienaruszone i czytelne, m.in. o dodatkowych zagrożeniach, upoważnionych użytkownikach, itp. 12

Upewnij się, że oznakowanie CE bramy oraz ostrzeżenie "UWAGA! BRAMA AUTOMATYCZNA." są obecne, nienaruszone i czytelne. 12

9. TRYBY PRACY

i W trybach A, AP i S podtrzymane sygnały OPEN A oraz OPEN B powodują przedłużenie statusu "OTWARTA, odliczanie czasu pauzy", aż do czasu wyłączenia tych sygnałów (np. przez funkcję TIMER). Wpływ na inne aktywne wejścia został opisany w nawiasach.

TRYB A: AUTOMATYCZNY

STATUS BRAMY	SYGNAŁY		URZĄDZENIE ZABEZPIECZAJĄCE				
	OPEN A	OPEN B	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie. Zamykanie po pauzie	Otwieranie częściowe. Zamykanie po pauzie	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)
OTWIERANIE	Bez efektu	Bez efektu	Zatrzymanie	§ 7.4 15 -OP	Bez efektu	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 sek.
OTWARTA odliczanie czasu pauzy	Zerowanie czasu pauzy	Zerowanie czasu pauzy	Zatrzymanie	Bez efektu	Zerow. czasu pauzy (wył. sygnału OPEN)	Zerow. czasu pauzy (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Otwieranie	Otwieranie	Zatrzymanie	Bez efektu (zapam. sygnału OPEN)	§ 7.4 15 -PH	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 sek.*
ZATRZYMANA	Zamykanie	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)

TRYB AP: AUTOMATYCZNY KROK PO KROKU

STATUS BRAMY	SYGNAŁY		SAFETY DEVICES				
	OPEN A	OPEN B	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie. Zamykanie po pauzie	Otwieranie. Częściowe; Zamyk. po pauzie	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)
OTWIERANIE	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Zatrzymanie	§ 7.4 15 -OP	Bez efektu	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 sek.
OTWARTA odliczanie czasu pauzy	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Bez efektu	Zerow. czasu pauzy (wył. sygnału OPEN)	Zerow. czasu pauzy (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Otwieranie	Otwieranie	Zatrzymanie	Zerow. czasu pauzy (wył. sygnału OPEN)	§ 7.4 15 -PH	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 sek.*
ZATRZYMANA	Zamykanie	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)

TRYB S: AUTOMATYCZNY "BEZPIECZNY"

STATUS BRAMY	SYGNAŁY		URZĄDZENIE ZABEZPIECZAJĄCE				
	OPEN A	OPEN B	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie. Zamykanie po pauzie	Otwieranie częściowe Zamykanie po pauzie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
OTWIERANIE	Zamykanie	Zamykanie	Zatrzymanie	§ 7.4 15 -OP	Bez efektu	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 sek.
OTWARTA odliczanie czasu pauzy	Zamykanie	Zamykanie	Zatrzymanie	Bez efektu	Zamykanie po 5 sek. (wyłącz. sygn. OPEN)	Zamykanie po 5 sek. (wyłącz. sygn. OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Otwieranie	Otwieranie	Zatrzymanie	Bez efektu (zapamięt. sygnału OPEN)	§ 7.4 15 -PH	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 sek.*
ZATRZYMANA	Zamykanie	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)

TRYB E: PÓŁAUTOMATYCZNY

STATUS BRAMY	SYGNAŁY		URZĄDZENIE ZABEZPIEZAJĄCE				
	OPEN A	OPEN B	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie	Otwieranie częściowe.	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
OTWIERANIE	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Zatrzymanie	§ 7.4-15-OP	Bez efektu	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 s.
OTWARTA	Zamykanie	Zamykanie	Zatrzymanie	Bez efektu	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Otwieranie	Otwieranie	Zatrzymanie	Bez efektu (zapam. sygnału OPEN)	§ 7.4-15-OP	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 s.*
ZATRZYMANA	Zamykanie **	Zamykanie **	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)

POLSKI
TRYB EP: PÓŁAUTOMATYCZNY KROK PO KROKU

STATUS BRAMY	SYGNAŁY		URZĄDZENIE ZABEZPIEZAJĄCE				
	OPEN A	OPEN B	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie	Otwieranie częściowe.	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
OTWIERANIE	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Zatrzymanie	§ 7.4-15-OP	Bez efektu	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 s.
OTWARTA	Zamykanie	Zamykanie	Zatrzymanie	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Zatrzymanie	No effect (memorizes OPEN)	§ 7.4-15-OP	Zatrzymanie. Otwieranie gdy wył.	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 s.*
ZATRZYMANA	Uruchomienie przeciwnym kierunkiem. Posygnale STOP zawsze następuje zamknięcie.	Uruchomienie przeciwnym kierunkiem. Posygnale STOP zawsze następuje zamknięcie.	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN, jeśli brama musi się otworzyć)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN, jeśli brama musi się zamknąć)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłączenie sygnału OPEN)

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

TRYB C: OBSŁUGA Z OBECNOŚCIĄ CZŁOWIEKA (DEAD-MAN)

STATUS BRAMY	STEROWANIE SYGNAŁAMI		URZĄDZENIE ZABEZPIEZAJĄCE				
	OPEN A	OPEN B	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie	No effect	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
OTWIERANIE	-	Zatrzymanie	Zatrzymanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 s.
OTWARTA	Bez efektu	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Zatrzymanie	-	Zatrzymanie	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 s.*

TRYB B: PÓŁAUTOMATYCZNY "B"

STATUS BRAMY	SYGNAŁY		URZĄDZENIE ZABEZPIECZAJĄCE				
	OPEN A	OPEN B (CLOSE)	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP	EDGE
ZAMKNIĘTA	Otwieranie	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN)
OTWIERANIE	Bez efektu	Bez efektu	Zatrzymanie	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN A)	Bez efektu	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN)	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 s.
OTWARTA	Bez efektu	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Otwieranie	Bez efektu	Zatrzymanie	Bez efektu	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN B)	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN)	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 s.*
ZATRZYMANA	Otwieranie	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wył. sygnału OPEN)

TRYB BC: MIESZANY

STATUS BRAMY	SYGNAŁY	STEROWANIE SYGNAŁAMI	URZĄDZENIE ZABEZPIECZAJĄCE				
	OPEN A		OPEN B (CLOSE)	STOP	FSW OP	FSW CL	FSW CL/OP
ZAMKNIĘTA	Otwieranie	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)
OTWIERANIE	Bez efektu	Bez efektu	Zatrzymanie	Bez efektu (zapam. sygnału OPEN A)	Bez efektu	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN)	Zmiana kierunku - zamykanie przez 2 s.
OTWARTA	Bez efektu	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)
ZAMYKANIE	Otwieranie	Bez efektu	Zatrzymanie	Bez efektu (zapam. sygnału OPEN A)	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN B)	Zatrzymanie (wył. sygnału OPEN)	Zmiana kierunku - otwieranie przez 2 s.*
ZATRZYMANA	Otwieranie	Zamykanie	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN A)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN B)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)	Bez efektu (wyłącz. sygnału OPEN)

* W przypadku pojawienia się innego sygnału w ciągu 2 sekund od odwrócenia kierunku ruchu, brama zostaje natychmiast zatrzymana.

** Przy włączonych fotokomórkach podczas zamykania drugi sygnał spowoduje otwarcie bramy.

10. INSTRUKCJA UŻYCIA

Obowiązkiem instalatora/wytwórcy maszyny jest opracowanie instrukcji obsługi automatyki zgodnie z Dyrektywą Maszynową, między innymi w zakresie wszystkich wymaganych informacji i instrukcji, w oparciu o charakterystykę systemu automatyki.

Poniższe wytyczne mają charakter wyłącznie informacyjny i nie są wyczerpujące, a ich celem jest wsparcie instalatora przy opracowywaniu instrukcji użycia.



Instalator przekaze właścicielowi/operatorowi systemu automatycznego Deklarację zgodności WE oraz Dziennik systemowy wraz z harmonogramem serwisowym i instrukcją obsługi automatyki. Instalator poinformuje właściciela/operatora o wszelkim innym ryzyku oraz przeznaczeniu i zabronionym użyciu urządzenia. Właściciel odpowiada za funkcjonowanie automatyki i jest zobowiązany:

- przestrzegać wszystkich instrukcji użycia dostarczonych przez instalatora/serwisanta, a także zaleceń dotyczących bezpieczeństwa
- przechowywać instrukcję obsługi
- zapewnić realizację harmonogramu serwisowego
- utrzymywać Dziennik systemowy, który będzie uzupełniany przez serwisanta pod koniec czynności serwisowych

10.1 ZALECENIA DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Zainstalowany system napędowy BLIZZARD 500-900 C służy do obsługi stref ruchu kołowego.

Użytkownik powinien być w dobrym stanie fizycznym i psychicznym, a także znać i odpowiadać za zagrożenia wynikające z użycia produktu.



- Nie należy wchodzić ani wjeżdżać do strefy pracy, ani pozostawać w niej podczas ruchu systemu automatycznego.
- Nie należy używać automatyki, gdy w strefie pracy są osoby, zwierzęta lub przedmioty.
- Nie należy pozwalać dzieciom zbliżyć się do strefy pracy ani bawić się w tym obszarze.
- Nie należy wstrzymywać ruchu systemu automatycznego.
- Nie należy wspinać się na skrzydło bramy, trzymać go ani ciągnąć się za nim. Nie należy wchodzić ani siadać na jednostkę napędową.
- Nie należy zezwalać na użycie urządzeń sterujących przez osoby, które nie zostały do tego upoważnione lub przeszkolone.
- Nie należy zezwalać na użycie urządzeń sterujących przez dzieci lub osoby o ograniczeniach psychicznych lub fizycznych, chyba że pod nadzorem dorosłego odpowiedzialnego za bezpieczeństwo takich osób.
- Nie należy używać automatyki, gdy stałe lub zdejmowalne zabezpieczenia zostały usunięte lub zmodyfikowane.
- Nie należy używać automatyki, jeżeli istnieją jakiegokolwiek wady mogące niekorzystnie wpłynąć na bezpieczeństwo.
- Nie należy ekspozować automatyki ani napędu na powodujące korozję substancje lub czynniki atmosferyczne.
- Nie należy ekspozować automatyki na łatwopalne gazy lub opary.
- Nie należy wykonywać żadnych czynności na komponentach automatyki.

10.2 OSTRZEŻENIA



Zagrożenie dla palców i dłoni, które mogą utknąć pomiędzy szyną, zębatką a obudową (§ 3.8-2).

10.3 UŻYCIE AWARYJNE

Zjawiska środowiskowe, nawet okazjonalne (np. oblodzenie, śnieg i porywisty wiatr), mogą pogarszać funkcjonowanie automatyki i niekorzystnie wpływać na integralność komponentów, a także spowodować zagrożenie.

W przypadku błędnego działania, awarii lub wady należy odłączyć zasilanie główne automatyki. Jeżeli warunki umożliwiają bezpieczną obsługę ręczną, można przesunąć skrzydło ręcznie – w przeciwnym razie należy pozostawić bramę do czasu naprawienia.

W przypadku awarii naprawa urządzenia może zostać przeprowadzona tylko przez wykwalifikowanego instalatora/serwisanta.

10.4 OBSŁUGA RĘCZNA



Przed odblokowaniem obsługi ręcznej należy odłączyć zasilanie automatyki.

Podczas obsługi ręcznej należy prowadzić bramę delikatnie do końca. Nie pchać i nie pozwalać przesuwać się swobodnie.

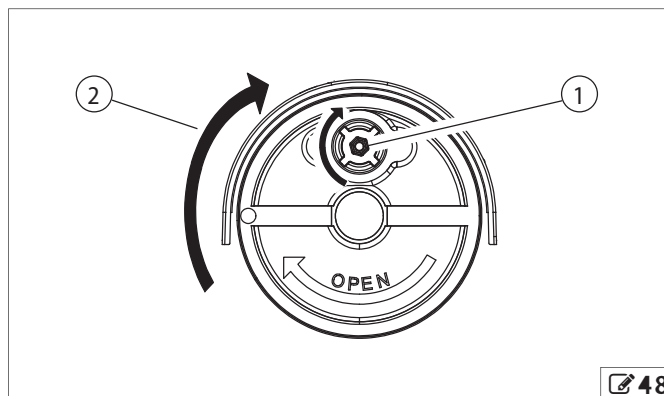
Nie należy pozostawiać bramy w trybie obsługi ręcznej – po przesunięciu przywrócić działanie automatyczne.

ODBLOKOWANIE OBSŁUGI RĘCZNEJ

1. Otwórz plastikową pokrywę mechanizmu odblokowującego obsługę ręczną (☞ 48-1).
2. Przekręć zamek zgodnie z ruchem wskazówek zegara przy pomocy monety lub indywidualnego klucza (☞ 48-1).
3. Przekręć uchwyt zgodnie z ruchem wskazówek zegara (☞ 48-2).

PRZYWRÓCENIE TRYBU AUTOMATYCZNEGO

1. Przekręć uchwyt przeciwnie do ruchu wskazówek zegara (15-2).
2. Przekręć zamek przeciwnie do ruchu wskazówek zegara.
3. Ręcznie przesunąć bramę do momentu załączenia systemu mechanicznego.



GENIUS[®]

Sede legale: FAAC S.p.A. Soc. Unipersonale
Via Calari, 10 - 40069 Zola Predosa BOLONIA - WŁOCHY
Tel. +39 051 61724 - Fax +39 051 758518
www.geniusg.com